

TR450 - TR500 - TR600

Dettaglio del sistema di avanzamento del braccio spintore con pignone e cremagliera e motore brushless per un posizionamento senza compromessi.

TR450 e TR500 ciclo esecuzione taglio 4 secondi

TR600 ciclo esecuzione taglio 6 secondi.

3 versioni per 3 soluzioni integrate BASE / OPTI / OPTI-PLUS

scelte chiare x soluzioni complesse.



BASE

Linea di taglio ideata per chi lavora materiale a lunghezze costanti, con carico di pezzi singolo o pacchi.

3 opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Sequenza e Sequenza tavola)



OPTI

Funzione che permette la misurazione automatica del pezzo da tagliare. Soluzione ottimale per chi lavora materiale a lunghezze variabili, con carico di pezzi singoli o pacchi.

6 opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Sequenza, Sequenza tavola, Volume, Minimo scarto e Priorità)



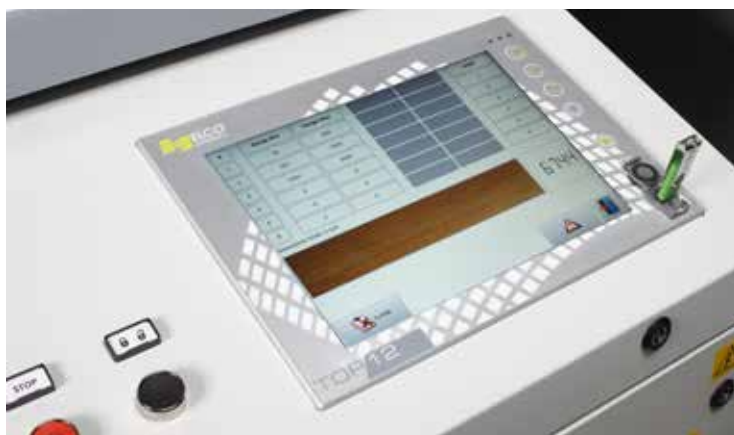
OPTI PLUS

Funzione di rilevamento dei segni che garantisce un **ottimizzazione totale** e l'eliminazione di nodi e difetti.

Marcatura con gessi fluorescenti. (da ordinare sempre in combinazione con la funzione OPTI)

Programmatore "touch-screen" da 12" ad alta risoluzione con interfaccia grafica.

Porta USB e porta Ethernet di serie.



Dettaglio dello spintore con sensore di misurazione automatica del pezzo da tagliare (funzione OPTI)



| CARATTERISTICHE TECNICHE | | TR450 | TR500 | TR600 | FAST500 |
|------------------------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Potenza Motore | Hp. | 5,5 (4 kW) | 10 (7,5 kW) | 12 (9,2 kW) | 10 (7,5 kW) |
| Diametro lama | mm. | 450 | 500 | 600 | 500 |
| Bocche aspirazione | nr. | 2 Ø 100 mm. | 4 Ø 100 mm. | 4 Ø 100 mm. | 2 Ø 120 mm. |
| Portata aspirazione | m ³ /h | 1200 | 2400 | 2400 | 900 |
| Consumo aria per ciclo | nl | 6 | 4 | no | 34,8 |
| Azionamento gruppo di taglio | | pneumatico | pneumatico | idraulico | pneumatico |

| UNITÀ A FRESARE | | TR500/F |
|--------------------------------------|-----|-------------|
| Fresa a 4 + 4 coltelli | mm. | Ø max 280 |
| Diametro foro fresa | mm. | 40 |
| Corsa di fresatura | mm. | 400 |
| Larghezza max. utensile di fresatura | mm. | 100 |
| Regolazione profondità di fresatura | mm. | 0 ÷ 75 |
| Potenza motore standard | Hp. | 5,5 (4 kW) |
| Bocche di aspirazione | nr. | 3 Ø 120 mm. |

| | BASE | OPTI | OPTI-PLUS |
|--|------|------|-----------|
| GESTIONE INSERIMENTO DATI | | | |
| Programmatore "touch-screen" da 12" | • | • | • |
| Creazione liste di taglio direttamente su programmatore a bordo macchina | • | • | • |
| Trasferimento liste di taglio create da PC attraverso porta USB o Ethernet | • | • | • |
| Creazione liste di taglio su PC (con opzionale ZS004) | • | • | • |
| Importazione liste di taglio in EXCEL (con opzionale ZS005) | • | • | • |

| SOFTWARE DI LAVORAZIONE | | | |
|---|---|---|---|
| A) Fino a 1000 liste di taglio composte da 10 misure | • | • | • |
| B) Una sola lista di 10000 misure in sequenza | • | • | • |
| 3 Opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Sequenza e Sequenza tavola) | • | • | • |
| 3 Opzioni di ottimizzazione (Volume, Minimo scarto e Priorità) | | • | • |

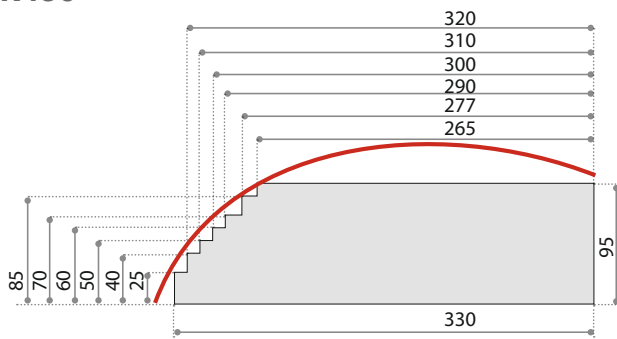
| CARATTERISTICHE TECNICHE SPINTORE | | | |
|--|---|---|---|
| Lunghezze utili da mm.2000 a mm.14000 | • | • | • |
| Sistema d'avanzamento a cremagliera di precisione e motore brushless | • | • | • |
| Velocità massima dello spintore mt./min 90 | • | • | • |
| Lettura di posizionamento con resolver motore brushless | • | • | • |
| Precisione di posizionamento +/- 0,4 mm. | • | • | • |
| Piano di lavoro inclinato di 8° | • | • | • |
| Sollevamento pneumatico dello spintore a fine ciclo e ritorno sopraelevato | • | • | • |
| Fotocellula lettura lunghezza pezzo | | • | • |
| Fotocellula di rilevamento difetti con marcatura a gesso fluorescente | | | • |
| Gestione di 3 gradi di qualità (Q1-Q2-Q3) | | | • |

MATRIX

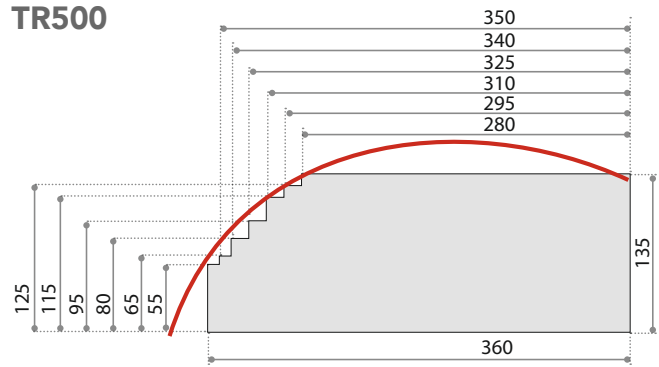
LINEE AUTOMATICHE DI TRONCATURA CON SPINTORE ELETTRONICO

DIAGRAMMI DI TAGLIO TR450-TR500-TR600

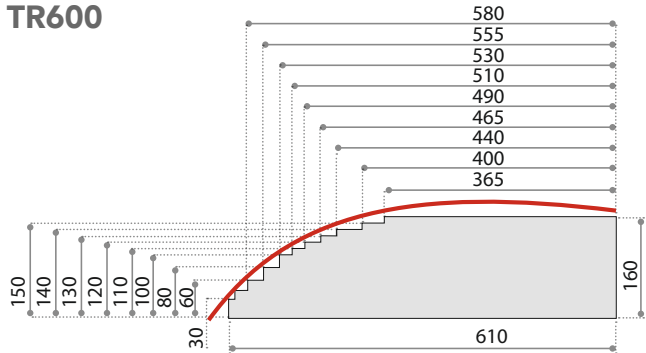
TR450



TR500

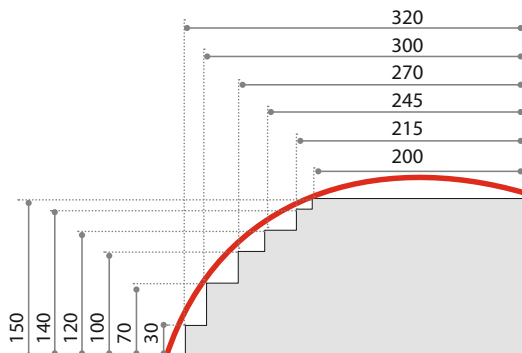


TR600



DIAGRAMMI DI TAGLIO FAST500

CAPACITÀ DI TAGLIO POS. A MAX. ALTEZZA



CAPACITÀ DI TAGLIO POS. B MAX. LARGHEZZA

