

hypsos

обрабатывающий центр с 5 осями

Обрабатывающие центры с ЧПУ



HYPPOS



**ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР,
ИДЕАЛЬНЫЙ ДЛЯ ПРИДАНИЯ
ФОРМЫ ВАШЕЙ КРЕАТИВНОСТИ**

ГИБКОСТЬ



БОЛЬШОЙ ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ ОБЪЁМ

Архитектура станка спроектирована для выполнения фрезерования деталей сложной формы и больших размеров, которые могут легко загружаться на рабочий стол и выгружаться с него через передние подвижные двери.

ТОЧНОСТЬ



ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ БЛАГОДАРЯ ЖЁСТКОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Максимальная точность по всему объёму обработки обеспечивается монолитной конструкцией, представляющей собой фиксированную станину с установленным на неё рабочим столом, а также подвижную балку большого сечения, несущую рабочую голову. Электрошпиндель высокой мощности позволяет выполнять обработки элементов из массива древесины в тяжёлых режимах.

ЧИСТОТА



ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ СОКРАЩЕНИЕ ИСПУСКАНИЯ ПЫЛИ И ШУМА В ОКРУЖАЮЩЕЕ ПРОСТРАНСТВО

Верхнее покрытие станка, выполненное в виде подвижного гофра, позволяет препятствовать распространению пыли и шума, производимых при обработке в рабочей зоне, что обеспечивает чистоту окружающей среды.

БЕЗОПАСНОСТЬ



ХОРОШИЙ ОБЗОР ОБРАБОТОК ПРИ ПОЛНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Интегральная кабина с передними подвижными дверями и прозрачными окнами больших размеров позволяет получать максимальную безопасность для оператора при любых условиях работы.

ОБЗОР ХАРАКТЕРИСТИК

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Чистота рабочего места Имеются различные решения для полного закрытия рабочей зоны и сокращения эмиссии пыли и шума.



Повторное выравнивание осей С данным устройством имеется возможность автоматически повторно выровнять поворотные оси для постоянного обеспечения максимальной точности.



Конструкция Максимальное качество ОБРАБОТКИ благодаря интегральной конструкции с рабочим столом, монолитно установленным на станине и массивной подвижной балке, по которой перемещается рабочая голова.



Подвижные столы В случае обработки деталей больших размеров или при наличии внешних систем загрузки и выгрузки решение с подвижными рабочими столами APC (Automatic Pallet Change) позволяет получить максимальный доступ в рабочую зону.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ



Рабочая голова
Геометрия рабочей головы под 90° позволяет выполнять трёхмерные формы при полной свободе действий. Мощный электрошпиндель предназначен для тяжёлых обработок массива древесины.



Магазины инструментов
Различные технические решения для автоматической смены инструментов с магазинами при голове и в удалённом положении для обеспечения времени выполнения цикла и максимальной вместимости.



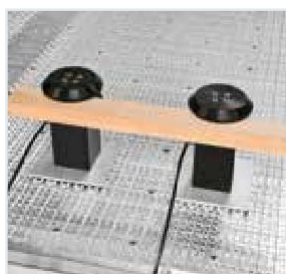
Рабочий стол
Станок имеет многослойный фенолистый или алюминиевый стол, оснащённый встроенной вакуумной системой с каналами по всей поверхности.



Интерфейс оператора Maestro active CNC Позволяет управлять станком в простой и интуитивной манере. Программирование может выполняться внешними приложениями CAD/CAM, интегрируемыми с программным обеспечением станка.



Системы фиксации
Имеется возможность использовать зажимы и присоски для фиксации деталей сложных форм и размеров.





"Maestro active cnc"

"Maestro active" - это новый интерфейс оператора, унифицированный для всех станков SCM. Один и тот же оператор может легко управлять различными станками, так как интерфейсное программное обеспечение Maestro active сохраняет один и тот же вид, одни и те же иконы и один и тот способ взаимодействия.

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Новый интерфейс специально разработан и оптимизирован для того, чтобы имелась возможность его немедленного использования с помощью сенсорного экрана. Графика и иконы переделаны для того, чтобы позволить осуществлять простую и комфортную навигацию.

НИКАКИХ ОШИБОК

Повышенная производительность благодаря встроенным процедурам вызова подсказок и отмены изменений, что сокращает возможность ошибок со стороны оператора.

Fabbrica

"Maestro active cnc"

РЕВОЛЮЦИОННЫЙ СПОСОБ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ С ВАШИМ СТАНКОМ SCM

ПОЛНАЯ ИНФОРМИРОВАННОСТЬ О СОБЫТИЯХ СТАНКА И РАЗДЕЛЕНИЕ ОПЫТА ОПЕРАТОРА

"Maestro active" позволяет регистрировать информацию о техническом обслуживании, обучении и иных событиях, оставляя в базе данных записи о таковой деятельности. Ноу-хау оператора сохраняются в памяти и передаются в распоряжение предприятия благодаря возможности оставлять комментарии и документировать все события.

ПРОДВИНУТАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

"Maestro active" позволяет конфигурировать различных пользователей с различными ролями и уровнем ответственности в зависимости от режима пользования станком (напр., оператор, механик, администратор, ...). Кроме того, возможно задавать рабочие смены на станке, чтобы просматривать затем действия, производительность и события, которые произошли в каждую смену.

АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

При применении Maestro active качество готового изделия не подвергается опасности по причине изношенного инструмента. Новая система "Tool Life Determination system" в Maestro active направляет сообщения о скором истечении срока службы инструмента и рекомендует произвести его замену в наиболее подходящий момент.

ОСНАЩЕНИЕ? НИКАКИХ ПРОБЛЕМ!

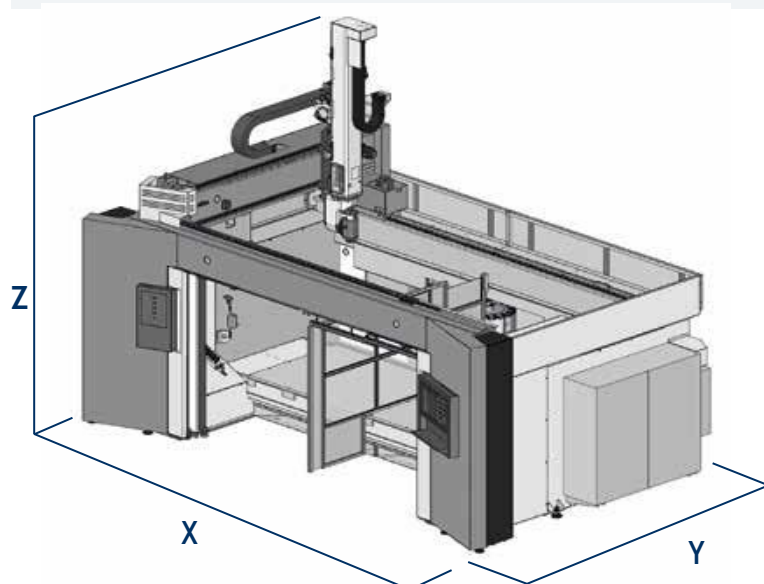
Maestro active направляет оператора на фазе оснащения магазина инструментов.

		hypsos 3618	hypsos 3626	hypsos 4818	hypsos 4826	hypsos 6018	hypsos 6026
ОСИ							
Ход по оси X	мм	3600	3600	4800	4800	6000	6000
Ход по оси Y	мм	1800	2600	1800	2600	1800	2600
Ход оси Z	мм	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Макс. скорость по оси X	м/мин	80	80	80	80	80	80
Макс. скорость по оси Y	м/мин	80	80	80	80	80	80
Скорость по оси Z (макс.)	м/мин	70	70	70	70	70	70
Скорость вращения	об/мин.	24.000	24.000	24.000	24.000	24.000	24.000

ФРЕЗЕРНАЯ ГРУППА							
Мощность электрошпинделя	кВт	15-18-20	15-18-20	15-18-20	15-18-20	15-18-20	15-18-20

МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА							
Магазин при голове	мест	8+8	8+8	8+8	8+8	8+8	8+8
Задний магазин	мест	16	16	16	16	16	16

16



	X	Y*	Z
hypsos 3618	6400	3900	4450
hypsos 3626	6400	4800	4450
hypsos 4818	7800	3900	4450
hypsos 4826	7800	4800	4450
hypsos 6018	9600	3900	4450
hypsos 6026	9600	4800	4450

Примечания:

* необходимо предусмотреть 500 мм свободного пространства в задней части станка.

* При наличии заднего магазина размер по Y увеличивается на 850 мм.

**ПРЕДПРИЯТИЕ С
СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ
КАЧЕСТВОМ,
СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ
DNV GL ISO 9001**

Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены безо всякого предварительного уведомления; в любом случае это не влияет на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.

Уровни эмиссии шума, замеренные в условиях работы, установленных нормативами ISO 3746/95, EN848-3E, UNI EN ISO 11202/97. Акустическое давление при обработке 78,2 Дб А (измерение согласно EN 848-1, коэффициент погрешности K ≤ 4 Дб). Акустическая мощность при обработке 93,2 Дб А (измерение согласно EN 848-1, коэффициент погрешности K ≤ 4 Дб).

Несмотря на то, что существует определённая связь между указанными выше условными значениями и средним уровнем экспозиции персонала в течение 8-часового рабочего дня оператора, этот средний уровень зависит от реальных условий эксплуатации, длительности этой экспозиции, акустических свойств рабочего помещения и от иных источников шума, то есть от количества установленных рядом станков и производимых производственных процессов.



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
Тел. +39 0541 674111 - факс. +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0528778L