

шипорезныепазовальные - фрезеровальные

BALESTRINI

специализированные станки



GAMMA BALESTRINI

BALESTRINI MICRON

Автоматический пазовальный станок с двумя столами



BALESTRINI PICO

Автоматический пазовальный станок с двумя столами



BALESTRINI PICO CN

Шипорезный станок с ЧПУ с двумя столами



BALESTRINI PICO MD2

Шипорезно-пазовальный станок с ЧПУ для соединений "Miter door"



BALESTRINI PICO MD3

Шипорезно-пазовальный станок с ЧПУ для соединений "French joint" и "Miter door"



BALESTRINI PICO OM

Шипорезно-пазовальный станок с ЧПУ



BALESTRINI FOX

Двойной шипорезно-пазовальный станок с ЧПУ



BALESTRINI CP

Двойной фрезеровальный станок с ЧПУ



ОБРАБОТКИ:

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Пазование

- Ножки для стульев и столов

- Шипорезная обработка

- Ножки для стульев и столов

- Шипорезная обработка

- Ножки для стульев и столов

- Шипорезно-пазовальная обработка для соединений "Miter door"

- Фасады

- Шипорезно-пазовальная обработка для соединений "French joint" и "Miter door"

- Фасады

- Шипорезная обработка
- Пазование
- Сверление

- Ножки и спинки для стульев

**T
PLUS**

- Шипорезная обработка
- Пазование
- Сверление

- Ножки и спинки для стульев
- Элементы столов, диванов и спален

LYNX

- Шипорезно-пазовальная обработка для соединений "Miter door"

- Фасады

- Двойное фрезерование

- Элементы стульев, диванов и спален

BALESTRINI MICRON

ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ДВУМЯ СТОЛАМИ

Пазовальный станок с двумя взаимно-противоположными шпинделями, выполняющий горизонтальные или наклонные пазы посредством фрез с осцилляцией.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБОТКИ

Размеры пазы	Длина макс.	120 мм + толщина
	Макс. толщина	6 ÷ 16 мм (удваивается с интерполяцией)
	Макс. глубина	60 мм
Рабочая голова	Мощность	2.2 кВт
	Скорость вращения макс	9000 об/мин
	Диаметр стандартной фрезы	10 мм или 3/8"
Рабочие столы	Размеры	230 x 480 мм
	Наклон	0 ÷ -20 °
Максимальная производительность	Шипов/ч	800

BALESTRINI PICO

ШИПОРЕЗНЫЙ СТАНОК С ДВУМЯ СТОЛАМИ

Шипорезный станок с двумя рабочими столами для выполнения горизонтальных, вертикальных и наклонных шипов закруглённой формы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ

Сечение детали с гор. столами	Макс.	170 x 70 мм
	Мин.	10 x 10 или 15 x 8 мм
Длина детали	Мин.	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБОТКИ

Размеры шипа	Длина макс.	100 мм + толщина
	Макс. толщина	4 ÷ 30 мм
	Макс. глубина	50 мм
	Наклон	0 ÷ 90°
Рабочая голова	Мощность	3 кВт
	Скорость вращения макс.	9000 об/мин
	Макс. диаметр корпуса фрезы	70 мм
	Максимальный диаметр дробилки	120 мм
Максимальная производительность	Шипов/ч	800

BALESTRINI PICO CN

ШИПОРЕЗНЫЙ СТАНОК С ЧПУ С ДВУМЯ СТОЛАМИ

Шипорезный станок с числовым программным управлением с двумя рабочими столами для выполнения горизонтальных, вертикальных и наклонных шипов как прямоугольной, так и закруглённой формы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ

Сечение детали с горизонтальными столами	Макс.	170 x 70 мм
	Мин.	10 x 10 или 15 x 8 мм
Длина детали	Мин.	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБОТКИ

Размеры шипа	Макс. длина вертикального шипа	100 мм + толщина
	Макс. длина горизонтального шипа	160 мм + толщина
	Макс. толщина	4 ÷ 30 мм
	Макс. глубина	50 мм
	Наклон	0 ÷ 90°
Рабочая голова	Мощность	3 кВт
	Скорость вращения макс.	9000 об/мин
	Макс. диаметр корпуса фрезы	70 мм
	Максимальный диаметр дробилки	120 мм
Максимальная производительность	Шипов/ч	720



BALESTRINI PICO MD2

ШИПОРЕЗНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ "MITER DOOR"

Шипорезно-пазовальный станок с числовым программным управлением для выполнения следующих соединений:
"Miter door", соединение шип-паз 45°. Для кухонных фасадов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ

ОСОБЕННОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ

Сечение детали	Макс.	110 x 30 мм
Длина детали	Мин.	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБОТКИ

Размеры шипа	Длина макс.	140 мм + толщина
	Макс. толщина	30 мм
	Глубина	5 ÷ 30 мм
Размеры паза	Длина макс.	140 мм + толщина
	Макс. толщина	16 мм (удваивается с интерполяцией)
	Макс. глубина	30 мм
Размеры рабочих столов		900 x 320 мм
Максимальная производ-ть	Деталей/ч	200

РАБОЧИЕ ГОЛОВЫ

Шипорезная группа	Мощность	4,5 кВт
	Скорость вращения	9000/12000 об/мин.
	Макс. диаметр корпуса фрезы	70 мм
	Максимальный диаметр	100 мм
Пазовальная группа	Мощность	2,5 кВт
	Скорость вращения	12000/18000 об/мин.
	Диаметр стандартной фрезы	10 мм или 3/8"

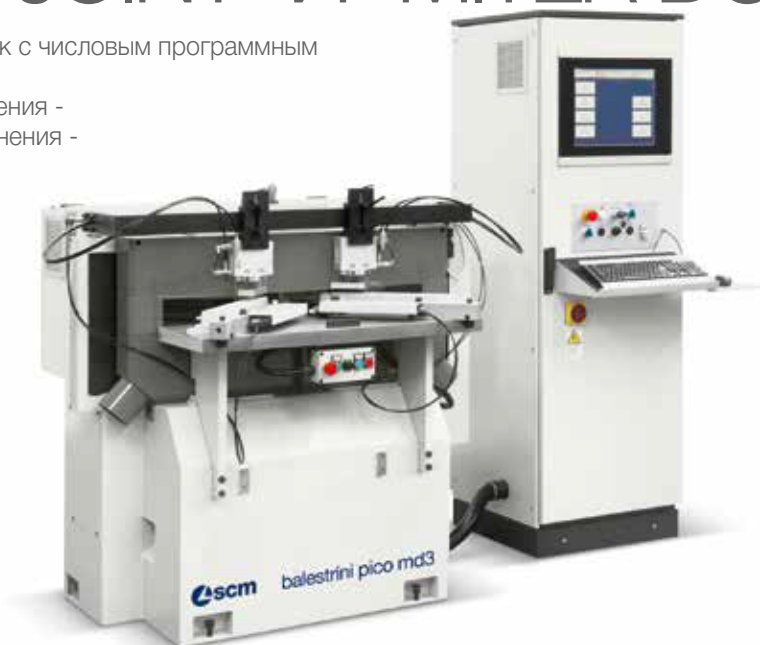


BALESTRINI PICO MD3

ШИПОРЕЗНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ "FRENCH JOINT" И "MITER DOOR"

Шипорезно-пазовальный станок с числовым программным управлением для соединений:

- "Miter door", шипового соединения -
 - "French joint", шипового соединения -
- Для кухонных фасадов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ

Сечение детали	Макс.	78 x 30 мм
	Мин.	38 x 20 мм
Длина детали	Мин.	150 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБОТКИ

Размеры шипа	Длина макс.	75 мм
	Макс. толщина	20 мм
	Глубина	5 ÷ 15 мм
	Длина макс.	75 мм
Размеры паза	Макс. толщина	16 мм (удваивается с интерполяцией)
	Макс. глубина	30 мм
Размеры рабочих столов		900 x 320 мм

Максимальная произв-ть Деталей/ч 200

РАБОЧИЕ ГОЛОВЫ

Шипорезная группа	Мощность	4 кВт
	Скорость вращения	9000/12000 об/мин
	Макс. диаметр корпуса фрезы	60 мм
	Максимальный диаметр дробилки	80 мм
	Макс. диаметр пилы	100 мм
Пазовальная группа	Мощность	2 кВт
	Скорость вращения	12000/18000 об/мин
	Диаметр стандартной фрезы	10 мм или 3/8"



BALESTRINI PICO OM

ШИПОРЕЗНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

Компактный шипорезно-пазовальный станок с числовым программным управлением, идеальный для изготовления стульев. В зависимости от оснащения рабочих столов позволяет производить следующее:

- Пазы и отверстия в ножках стульев
- Шипы в спинках и поперечинах стульев.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ

Сечение детали	Макс. при резке под 45°	140 x 60 мм
	Макс. при резке под 0°	200 x 70 мм
Длина детали	Мин.	100 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБОТКИ

Размеры шипа	Длина макс.	160 мм + толщина
	Макс. толщина	20 мм
	Глубина	30 мм
	Наклон	0 ÷ 90°
Размеры паза	Длина макс.	600 мм
	Макс. толщина	16 мм (удваивается при интерполяции)
	Макс. глубина	30 мм

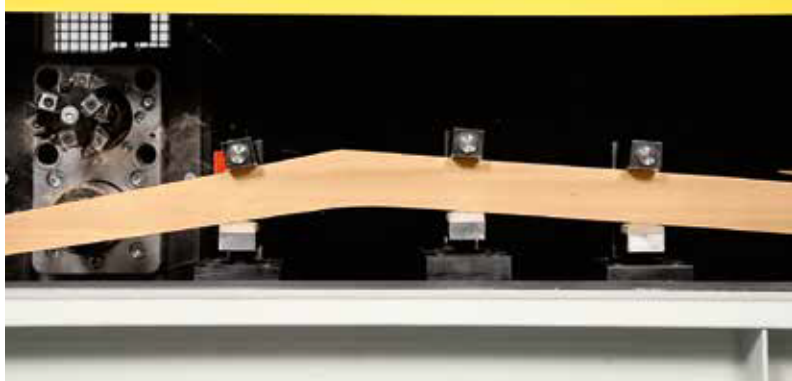
РАБОЧИЕ ГОЛОВЫ

Шипорезная группа	Мощность	4 кВт
	Скорость вращения	12000/18000 об/мин.
	Макс. диаметр корпуса фрезы	60 мм
	Максимальный диаметр дробилки	80 мм
Пазовальная группа	Мощность	2 кВт
	Скорость вращения	12000/18000 об/мин.
	Диаметр стандартной фрезы	10 мм или 3/8"

РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Рабочие столы для шипов	№	2
	Размеры	360 x 315 мм
	Продольный наклон	-5 ÷ 15°
	Регулировка упорной направляющей детали	0 ÷ 45°
Стол для пазования	№	3
	Размеры	25 x 60 мм
	Минимальное расстояние между столами	100 мм
	Максимальное расстояние между столами	1000 мм

**balestrini - специализированные
станки**



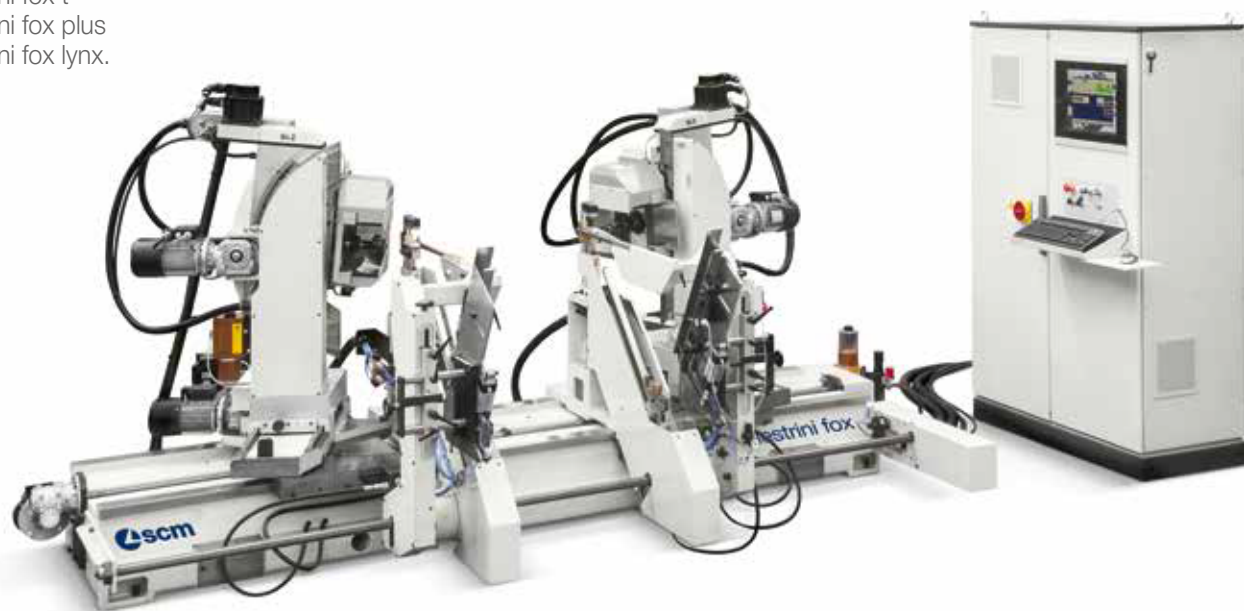
BALESTRINI FOX

ДВОЙНОЙ ШИПОРЕЗНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

Гамма двойных шипорезно-пазовальных станков для выполнения обработок по торцам деталей.

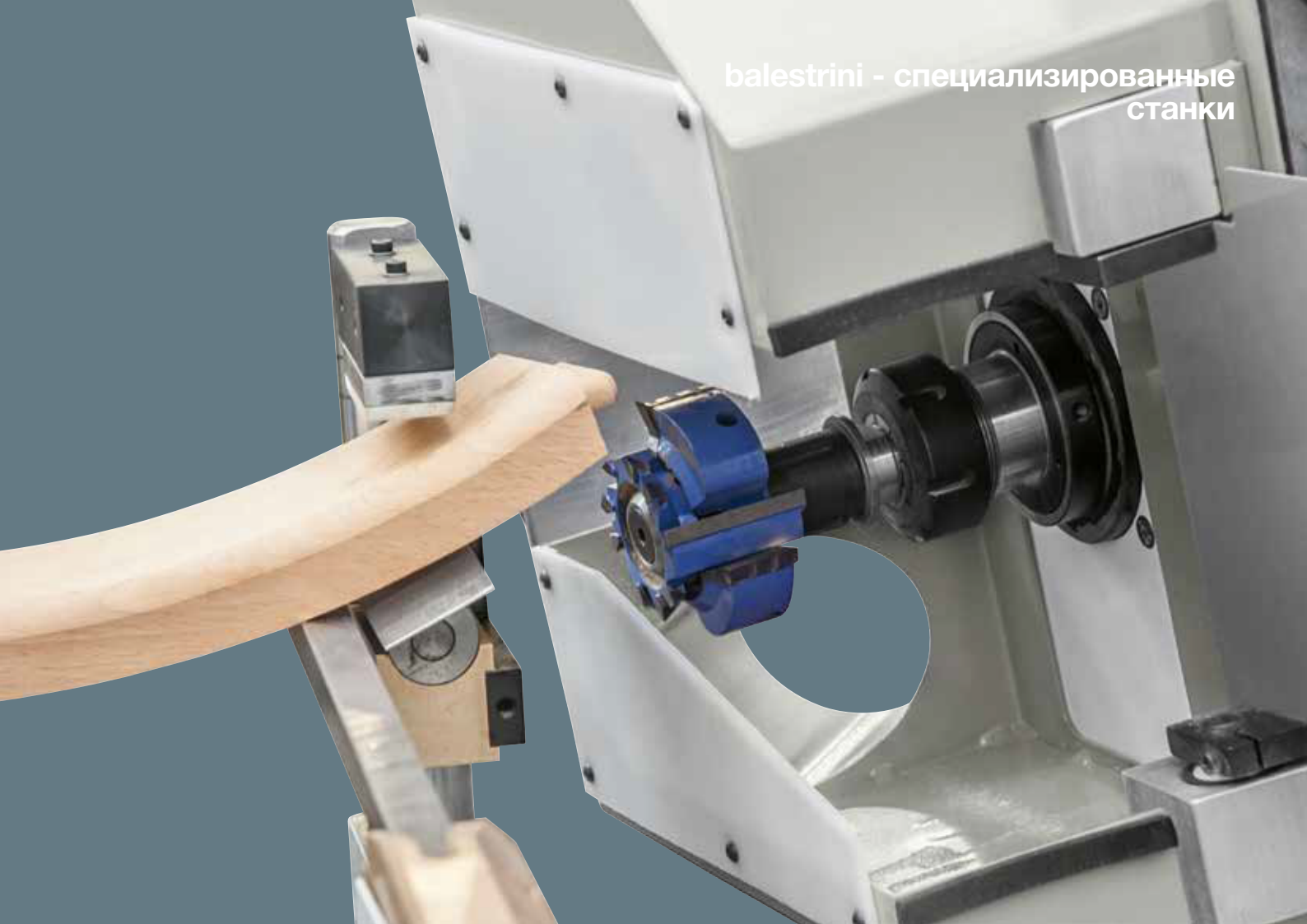
Balestrini fox включает в себя следующие версии:

- balestrini fox t
- balestrini fox plus
- balestrini fox lynx.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		BALESTRINI FOX T	BALESTRINI FOX PLUS	BALESTRINI FOX LYNX
ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ				
Габарит	Ширина x длина x высота	3900 x 1900 x 2500 мм	3900 x 1900 x 2500 мм	4500 x 2450 x 1900 мм
Сечение детали	Ширина x толщина	Мин. 10 x 10 мм	Мин. 10 x 10 мм	Мин. 75 x 25 мм
ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБРАБОТКИ				
Размеры шипа	Толщина x длина x глубина	30 x 80 x 50 мм	30 x 80 x 50 мм	30 x 80 x 30 мм
Размеры паза	Длина x глубина	-	80 x 50 мм	80 x 30 мм
Углы резки	Поворот голов	-22,5 ÷ 45°	-22,5 ÷ 45°	-
	Наклон голов	-20 ÷ 45°	-20 ÷ 45°	-
Автоматическое устройство загрузки управляется ЧПУ	Длина мин. / макс. детали	200/2000 мм	200/2000 мм	100/2000 мм
	Макс. вес, загружаемый в магазин	20 кг	20 кг	20 кг
Максимальная произв-ть	С загрузочным устройством	1300 деталей/ч	1300 деталей/ч	400 деталей/ч
РАБОЧИЕ БЛОКИ				
Шипорезная группа	№	2	2	2
	Мощность	4,5 кВт	4,5 кВт	4,5 кВт
	Скорость вращения	9000/12000 об/мин	9000/12000 об/мин	9000/12000 об/мин
	Макс. диаметр корпуса фрезы	60 мм	60 мм	60 мм
	Макс. диаметр дробилки	80 мм	80 мм	80 мм
Пазовальная группа	№	-	2	1
	Мощность	-	2,2 кВт	2,2 кВт
	Скорость вращения	-	12000/18000 об/мин	12000/18000 об/мин
	Диаметр стандартной фрезы	-	10 мм или 3/8"	10 мм или 3/8"

balestrini - специализированные
станки



BALESTRINI CP

ДВОЙНОЙ ФРЕЗЕРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

Фрезеровальный станок с числовым программным управлением для выполнения профилирования линейных заготовок, таких как ножки стульев и столов. Может оснащаться рабочей головой для фрезерования и шлифования для получения продукции с высоким качеством отделки.



balestrini - специализированные станки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Кол-во рабочих голов	4 / 6 / 8
Максимальная полезная длина	2450 / 3450 мм
Максимальная полезная ширина	400 мм
Максимальная полезная высота	180 мм
Максимальная скорость подачи	50 м/мин
Скорость возврата каретки	100 м/мин



СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕ

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования.

ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги,
предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ
МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ,
АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

ИИ ШЕЙ ДНК



ленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

ПРОВОД В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы,
а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.

HITECO

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛИ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КОМПОНЕНТЫ

Les

ЭЛЕКТРОЩИТОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

steelmec

ПРОИЗВОДСТВО
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

scmfonderie

ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP - представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6
scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru



00L0367192A