



# destefani

SINCE 1979  by GIARDINAGROUP

## DESTEFANI MVT

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ КРОМОК



"MVT 2500"



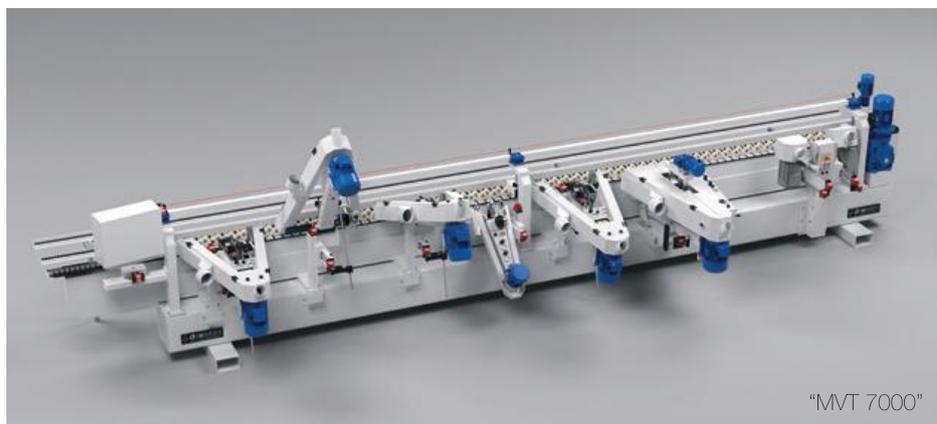
by  **giardinagroup** FINISHING SOLUTIONS 1972

GiardinaGroup представляет обновленный ассортимент станков для обработки кромок марки DESTEFANI, которые, благодаря своему модульному устройству, могут настраиваться в соответствии с требованиями клиента - от простейшего варианта конфигурации, в котором используется только одна шлифовальная лента, до самого многофункционального, с тремя лентами и двумя абразивными кругами.

Станки серии «DESTEFANI MVT» являются наилучшим решением для интеграции в состав линий по обработке панелей, а также для полирования кромок изделий из дерева и фанерованной и/или крашеной ДВП (МДФ).

Станки серии «MVT», являющиеся последним нововведением в области обработки кромок, панелей, деталей мебели, лестниц и футляров, могут включаться в производственные линии или выступать в качестве самостоятельных установок, обладая собственными конвейерами с обрезиненной гусеницей (с шириной звеньев 80 мм), приводимыми в движение двигателем с электронным блоком регулировки скорости. Наличие верхнего прижимного устройства с обрезиненными роликами, регулируемой опорной переключины для размещения изделий большой ширины и подающей тележки с контрольным угольником, а также простота в программировании и эксплуатации делают их идеальным решением для любой сферы, связанной с обработкой изделий из дерева и его производных.

## MVT - ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ КРОМОК



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Скорость подачи: 5-30 м/мин.
- Размеры обрабатываемых заготовок:  
минимальные 150x20x10 мм,  
максимальные 3000x2200x100 мм.

### ФАКУЛЬТАТИВНЫЕ ФУНКЦИИ

- Возможность вертикального перемещения механизированного прижимного устройства.
- Механизированное верхнее прижимное устройство с ремнем трапециевидного сечения.
- Откидной угольник для подачи заготовок малой ширины.
- Гусеничный конвейер шириной 130, 180, 260 или 600 мм.



Серия полировальных станков «MVT» включает в себя различные решения, позволяющие выполнять любые задачи по полированию кромок. Сюда входят станки, способные обрабатывать любой вид профиля, которые могут оснащаться дополнительными узлами и агрегатами, в результате чего создаются индивидуальные технические решения «на заказ». В серию входят девять «базовых» станков, длина которых варьируется в соответствии с количеством и расположением рабочих узлов.



### НАСТРОЙТЕ СВОЙ НОВЫЙ СТАНОК DESTEFANI ТАК, КАК НАДО ВАМ!

На полировальные станки для обработки кромок серии «DESTEFANI MVT» могут устанавливаться следующие рабочие узлы:

- качающиеся полировальные узлы со шлифовальной лентой для обработки плоских поверхностей;
- качающиеся полировальные узлы со шлифовальной лентой с войлочными накладками для сверхтонкой финальной обработки плоских поверхностей;
- ленточные полировальные узлы со сменным упором для обработки плоских и фасонных поверхностей;
- ленточные полировальные узлы для обработки выступов и соединительных элементов;
- полировальные узлы с абразивными кругами и автоматической системой восстановления;
- поперечные полировальные узлы для обработки плоских поверхностей;
- фрезерные узлы постоянного или программируемого действия (защитная кабина оснащена звукоизоляцией);
- нижние и верхние узлы для обрезки и снятия фаски с опорно-регулирующими колесами;
- узлы для щеточной обработки и гляцевания;
- узлы для термического облагораживания кромки;
- узлы для выполнения аппликаций и сушки.

#### «СТАНДАРТНЫЕ МОДЕЛИ» СЕРИИ «MVT»

МОДЕЛЬ	AT	SB
“MVT 1000”	1	-
“MVT 1300”	1	1
“MVT 1600”	2	-
“MVT 2000”	2	1
“MVT 2100”	1	2
“MVT 2500”	3	-
“MVT 2600”	2	2
“MVT 3000”	3	1
“MVT 3500”	3	2

#### ОСНОВНЫЕ АГРЕГАТЫ

**AT:** ленточный полировальный узел для обработки плоских и фасонных поверхностей.

**SB:** полировальный узел с профильным абразивным кругом и устройством автоматической компенсации его истирания.

## ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве примера в приведенной ниже таблице указаны лишь некоторые из множества видов обработки, возможных благодаря многофункциональности полировальных станков серии «MVT» для обработки профиля

