


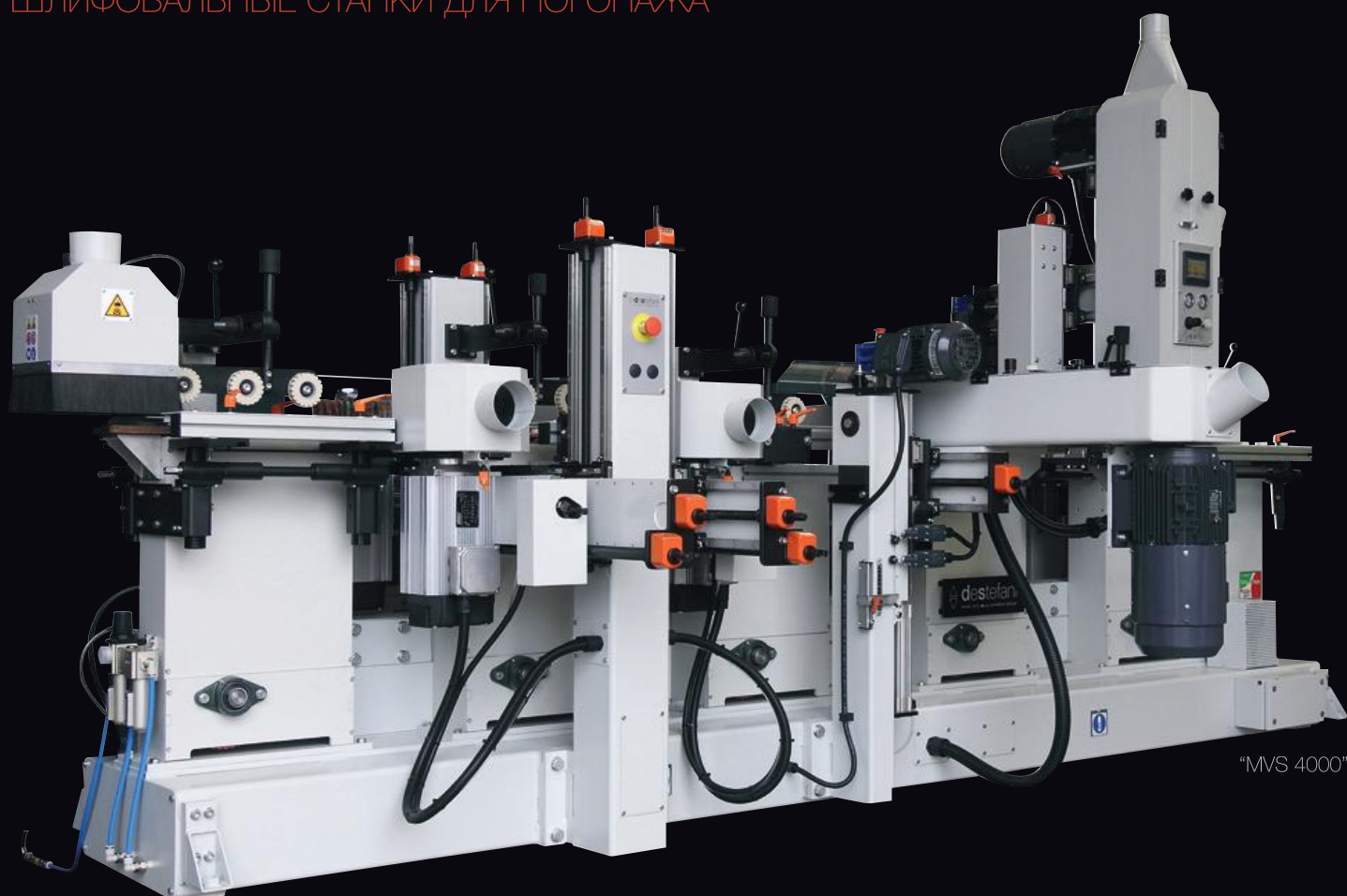


# destefani

SINCE 1979  by GIARDINAGROUP

## DESTEFANI MVS

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПОГОНАЖА



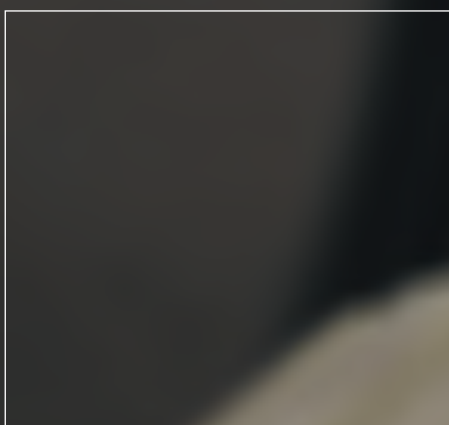
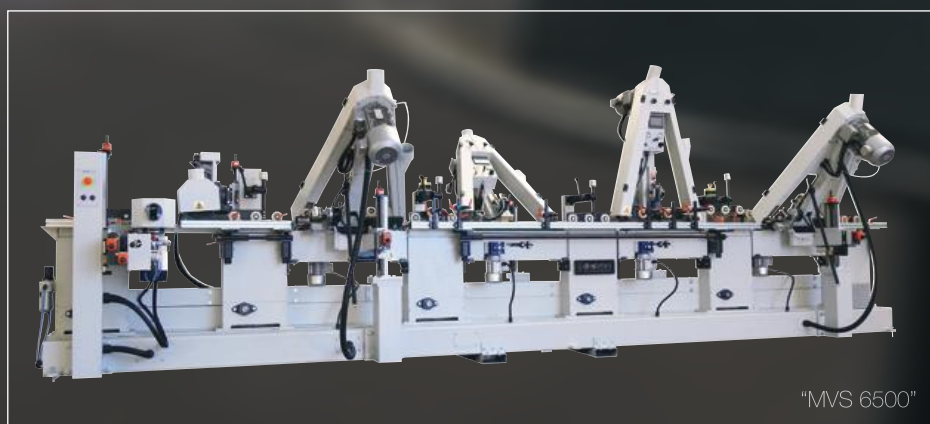
"MVS 4000"



by **giardinagroup** FINISHING SOLUTIONS 1972

Благодаря своему модульному устройству, шлифовальные станки DESTEFANI могут комплектоваться в соответствии с любыми запросами каждого конкретного клиента. Их конфигурация может изменяться от базовой, предусматривающей только четыре абразивных круга, до наиболее многофункциональной, включающей в себя 4 круга, 4 наклонных ленточно-шлифовальных узла для обработки плоских или фасонных поверхностей, а также вертикальные осциллирующие узлы для плоских поверхностей шириной до 200 мм. По особому запросу устанавливаются узлы, рассчитанные на иные размеры заготовки, а также узлы для обработки нижней пласти погонажа. Идеальное решение для получения самой лучшей качества обработки поверхности без каких-либо затруднений, благодаря быстрому и надежному станку, позволяющему шлифовать и сатинировать любые типы погонажа, элементов рамок, профилей из массива древесины, МДФ с любым типом покрытия (шпон, бумага и пр.) или без него, а также после окраски. Станки серии «MVS» могут включаться в состав производственных линий или работать вне линии. Они оснащены приводами подачи от двигателей со скоростью, плавно регулируемой инвертором, системами трансмиссии с червячными редукторами, комплектами транспортеров подачи, пригодных для работы даже на очень высоких скоростях, верхними прижимными устройствами с обрешиненными роликами со сферическими роликоподшипниками, боковыми направляющими, регулируемым по ширине и по высоте, благодаря обрешиненным валам с подшипниками качения.

## MVS - ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПОГОНАЖА



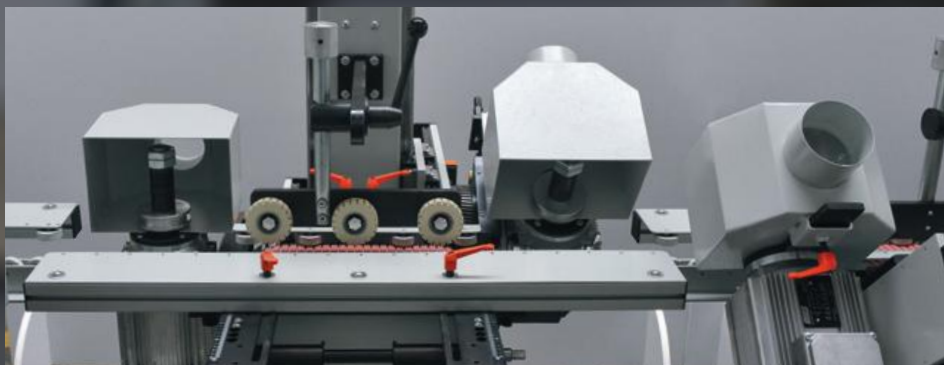
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Скорость подачи: 10-50 м/мин.
- Размеры обрабатываемых заготовок: минимальные 500 (длина) x 10 (ширина) x 10 (высота), максимальные 300 (ширина) x 100 (высота), без ограничения длины.

### ОПЦИИ

- Подача заготовок малой длины с помощью механизированного ленточного конвейера.
- Механизированные боковые направляющие.
- Цифровое управление ориентацией осей.



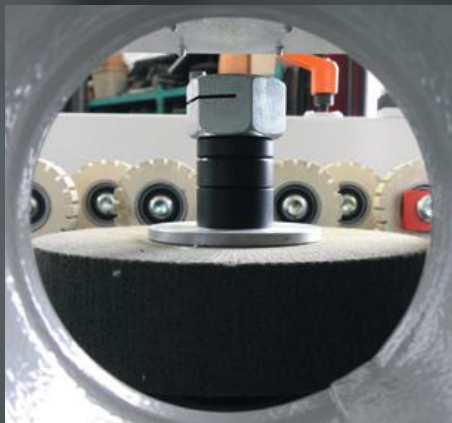


Оборудование, входящее в серию «MVS», обеспечивает решение любых проблем, возникающих при шлифовке погоняжа. Рабочая конфигурация этих станков позволяет обрабатывать изделия любой формы и из любого материала. Базовые модели могут оснащаться дополнительными узлами и агрегатами, превращаясь в индивидуальные решения, созданные на заказ. Серия включает в себя девять базовых моделей, габариты которых варьируются в соответствии с конкретной конфигурацией.

## СКОМПУНИТЕ СВОЙ НОВЫЙ СТАНОК DESTEFANI ТАК, КАК НАДО ВАМ!

На станки серии «DESTEFANI MVS» могут устанавливаться следующие узлы

- ленточно-шлифовальные узлы для плоских поверхностей шириной до 250 мм;
- ленточно-калибровальные узлы для плоских поверхностей шириной до 250 мм;
- ленточно-шлифовальные узлы со сменными плоскими или фасонными утюжками для плоских и фасонных участков шириной от 80 до 160 мм;
- шлифовальные узлы с щётками и/или абразивными кругами и автоматической системой компенсации износа абразива;



“MVS 3500”

## СТАНДАРТНЫЕ МОДЕЛИ СЕРИИ «MVS»

МОДЕЛЬ		AT	SB	C
“MVS 2500”	минимальная длина заготовки 800 мм	-	4	-
“MVS 3000”	минимальная длина заготовки 500 мм	-	4	-
“MVS 3500”	минимальная длина заготовки 800 мм	-	6	-
“MVS 3600”	минимальная длина заготовки 1.200 м	1	4	-
“MVS 4500”	минимальная длина заготовки 500 мм	-	6	-
“MVS 5000”	минимальная длина заготовки 1.200 м	2	4	-
“MVS 6000”	минимальная длина заготовки 1.200 м	3	4	-
“MVS 7000”	минимальная длина заготовки 1.200 м	4	4	-
“MVS 8000”	минимальная длина заготовки 1.200 м	4	4	1

## ОСНОВНЫЕ АГРЕГАТЫ

**AT:** ленточно-шлифовальный узел с утюжком для обработки плоских и фасонных участков погоняжа.  
**SB:** шлифовальный узел с щёткой или про-филированным абразивным кругом и устройством автоматической компенсации его износа.  
**C:** осциллирующий ленточно-шлифовальный узел для обработки плоских участков погоняжа.

## ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве примера в приведенной ниже таблице указаны лишь некоторые из множества видов обработок, возможных благодаря многофункциональности шлифовальных станков для погонажа серии «MVS».

