

PANOTECTM MECCANICHE
ITALIANE

NEXTMODE

NEXTMODE

НАИЛУЧШАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА УПАКОВКИ НА ЗАКАЗ

NEXTMODE — это наилучшая машина по производству упаковки на заказ, она идеальна за счет высочайшей производительности и надежности. Благодаря десятилетнему присутствию на международном рынке, это также наиболее часто выбираемая крупными компаниями машина, которая помогает преодолевать вызовы рынка.

Особо подходит:

- для предприятий крупных размеров
- для потребностей в повышенной производительности
- для производства свыше 10 коробок в минуту
- для многофункционального производства (партия 1)

Инструменты резки и рилёвки

Каждый узел имеет отдельный привод, что обеспечивает высочайшую скорость работы

Каждый узел может быть снабжен различными типами инструментов и перемещается полностью независимо и автоматически благодаря установленному на каждом узле двигателю, который увеличивает скорость позиционирования

Поперечные блоки



Резка в паз



Стандартная рилёвка



Перфорация

Продольные блоки



Резка под давлением



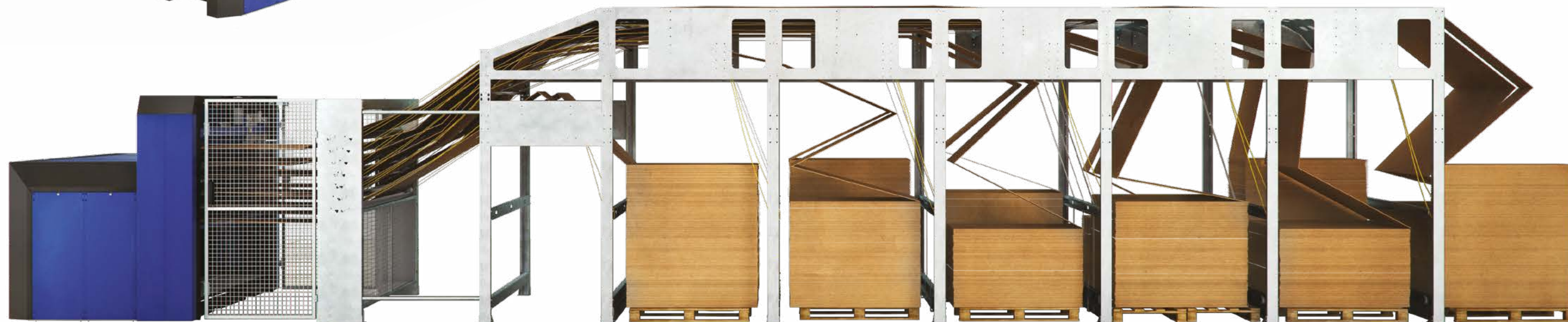
Стандартная рилёвка



Перфорация

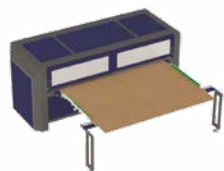
Двойная зубчатая рейка

Наличие двойной зубчатой рейки позволяет монтировать продольные узлы на двух поперечных осях, один напротив другого. Это обеспечивает выполнение резки и рилевания на очень близком расстоянии, даже менее 20 мм



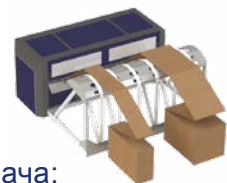
Подача картона

NEXTMODE имеет 3 типа конфигурации подачи картона. Благодаря селектору машина автоматически выбирает наиболее подходящий размер картона из имеющихся, чтобы оптимизировать расход картона.



Одиная подача

Машина может работать с листами (F), с одной стопкой Z-картона (1CL) или с обоими. Размеры подаваемого на машину картона: макс. 2500 мм, мин. 400 мм.



Двойная подача: для 2-х картонов расположенных рядом.

Такая конфигурация позволяет использовать от 2 до 4 модулей картона расположенных рядом (SbS).



Автоматический селектор (от 2 до 6 позиций)

От 2 (2CL) до 6 (6CL) площадок картона. При конфигурации SBS каждая площадка может вмещать 2-х форматов гофрокартона расположенных рядом, увеличивая вдвое таким образом количество доступных картонов (макс. 12).



Пример размеров с автоматическим селектором

Опции

Перфорация	Рилевание с перфорацией дополнительно к стандартному рилеванию: помогает оператору при гибке картона и увеличивает внешний выход. Программное обеспечение позволяет организовать производство коробок с обоими способами рилевания (перфорированное или стандартное).
Система удаления отходов	Опция состоит: из устройства для удаления боковой обрезки картона, из направляющего транспортера для удаления брака
Датчики конца картона	Комплект фотоэлементов для раннего оповещения о завершении поддона картона.

Рабочая программа

Boxlink PRO 2.0

Обеспечивает интуитивное управление производством и продвинутыми функциями:

- Стандартные и индивидуальные модели упаковки
- архив коробок клиента
- производственные перечни: для планирования заказов по клиенту, по изделию, по периоду и проч.
- соединение с производственной сетью для управления производством из офиса.
- отчет о производстве и опросы SQL удаленно: вывод отчета о различных данных производства
- Опции: QBOX, WEB DESIGNER и WEB REPORT.

Также включает следующие продвинутые характеристики:

- архив используемых типов картона, каждый с

собственными оптимальными рабочими параметрами для упрощения процесса и получения всегда идеальных упаковок

- к обычной визуализации 2D и 3D моделей коробок теперь добавляется также анимационное закрытие, полезное для операторов, если речь идет о новых или сложных моделях
- составные коробки с возможностью полного индивидуального подбора: возможность создавать и сохранять упаковку, состоящую из нескольких частей, например, коробки с защитой
- автоматизированная функция помощи с выводом решения представленной в видеоролике проблемы в формате PDF.

Технические характеристики

Ширина картона	2.5 м
Принцип работы	автоматический
Производительность	высокая
Коробки/мин	свыше 10 шт / мин
Коробки/день (под индивидуальный заказ)	>1000 шт
Коробки/день (партиями)	>1500 шт
Скорость подачи картона	48 м /мин
Подача картона	Z-картон / листы
Автоподатчик картона	до 6 складов
К-во продольных узлов	от 1 до 12
Рилевка	стандартная / перфорация
Система удаления отходов	опция
Толщина картона	от 2 до 7 мм
Минимальная длина произведенной коробки	480 mm
Электрическое питание	400 В / 50 Гц (Европа) - 480 В / 60 Гц (США)
Мощность	10 кВт
Сжатый воздух	мин. 6–7 бар (макс. потребление 115 Нл/мин)
Программное обеспечение	Boxlink PRO 2.0
Аппаратное обеспечение	Schneider
Boxdesigner™ software	в наличии