

PANOTECTM MECCANICHE
ITALIANE



EVO

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ИННОВАЦИЙ

EVO: машина по производству упаковок последнего поколения, появившаяся на свет благодаря 30-летнему поиску и развитию технического, электрического и программного отделов. Она разработана для уменьшения и упрощения действий по техобслуживанию, для сведения к минимальному уровню шума в процессе работы и для уменьшения габаритных размеров, что делает машину более компактной по сравнению с другим оборудованием по производству упаковок.

Особо подходит:







- для средних и крупных предприятий
- для средних и высоких объемов производства
- для производства более 4 коробок в минуту
- для производства партий или высокой многофункциональности (партия 1)



Инструменты резки и рилёвки

Узлы расположены полностью автоматически

EVO оснащена одним поперечным блоком и до 12 продольных блоков. Каждый блок может быть снабжен различными типами инструментов и перемещается полностью автоматически.

Поперечные блоки		Продольные блоки	
	Резка в паз		Резка под давлением
	Стандартная рилёвка		Стандартная рилёвка
	Перфорация		Перфорация

Пульт управления

Панель на поворотной консоли

Терминал управления установлен на консоли, которая вращается на 180° вокруг себя и вокруг машины. Терминал установлен на высоте глаз, что обеспечивает чрезвычайное удобство в использовании и одновременном управлении командами на терминале и текущими действиями на машине по производству упаковок.

ПК относится к промышленному типу, который подходит для использования в рабочих помещениях с перепадами температур, с повышенным уровнем влажности, с наличием пыли и вызывающих коррозию элементов.

Подача картона

EVO имеет 3 типа конфигурации подачи картона. При помощи селектора машина автоматически выбирает наиболее подходящий размер из имеющихся в подаче, чтобы оптимизировать потребление картона.



Одиная подача

Машина может работать с листами (F), с одной стопкой Z-картона (1CL) или с обоими. Размеры подаваемого на машину картона: макс. 2500 мм, мин. 400 мм.



Двойная подача: для 2-х картонов расположенных рядом.

Такая конфигурация позволяет использовать от 2 до 3 модулей картона расположенных рядом (SbS).



Автоматический селектор (от 2 до 6 позиций)

От 2 (2CL) до 6 (6CL) площадок картона. При конфигурации SBS каждая площадка может вмещать 2-х форматов гофрокартона расположенных рядом, увеличивая вдвое таким образом количество доступных картонов (макс. 12).

Опции

Перфорация	Рилевание с перфорацией дополнительно к стандартному рилеванию: помогает оператору при гибке картона и увеличивает внешний выход. Программное обеспечение позволяет организовать производство коробок с обоими способами рилевания (перфорированное или стандартное).
Система удаления отходов	Опция состоит: из устройства вывода для удаления боковой обрезки картона, из направляющего транспортера для удаления брака
Датчики конца картона	Комплект фотозащитных элементов для раннего оповещения о завершении поддона картона.
Расширяющийся накопитель	Допускается запрос расширения автоматического селектора от 4 до 6 модулей картона.
Двойная Ось для позиционирования узлов	2-й дополнительный блок для автоматического позиционирования продольных узлов. Уменьшает время перемещения продольных блоков почти на 40%. Идеальная опция для клиентов, работающих под заказ и с высокими требованиями по производительности.

Рабочая программа

Boxlink PRO 2.0

Обеспечивает интуитивное управление производством и продвинутыми функциями:

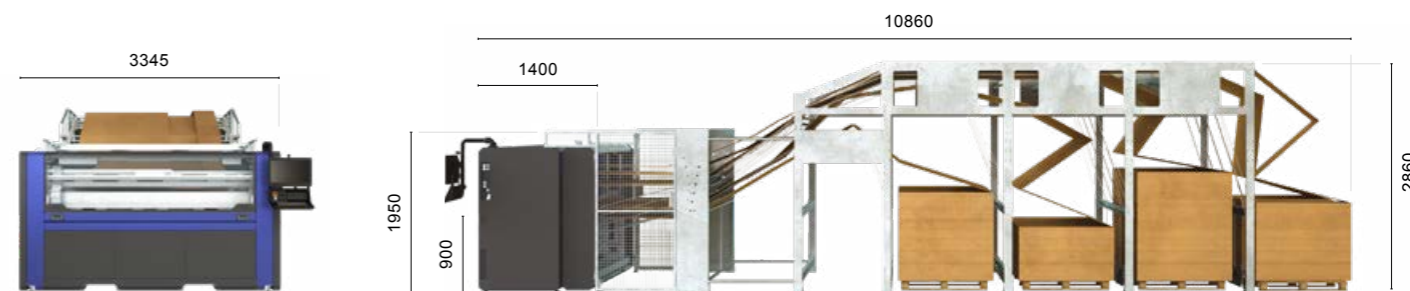
- Стандартные и индивидуальные модели упаковки
- архив коробок клиента
- производственные перечни: для планирования заказов по клиенту, по изделию, по периоду и проч.
- соединение с производственной сетью для управления производством из офиса.
- отчет о производстве и опросы SQL удаленно: вывод отчета о различных данных производства
- Опции: QBOX, WEB DESIGNER и WEB REPORT.

Также включает следующие продвинутые характеристики:

- архив используемых типов картона, каждый с

собственными оптимальными рабочими параметрами для упрощения процесса и получения всегда идеальных упаковок

- к обычной визуализации 2D и 3D моделей коробок теперь добавляется также анимационное закрытие, полезное для операторов, если речь идет о новых или сложных моделях
- составные коробки с возможностью полного индивидуального подбора: возможность создавать и сохранять упаковку, состоящую из нескольких частей, например, коробки с защитой
- автоматизированная функция помощи с выводом решения представленной в видеоролике проблемы в формате PDF.



Пример размеров с автоматическим селектором

Технические характеристики

Ширина картона	2.5 м
Принцип работы	автоматический
Производительность	средняя / высокая
Коробки/мин	свыше 4 / мин
Коробки/день (под индивидуальный заказ)	500 - 1000 шт
Коробки/день (партиями)	1000 - 1500 шт
Скорость подачи картона	45 м / мин
Подача картона	Z-картон / листы
Автоподатчик картона	до 4 складов
К-во продольных узлов	от 1 до 12
Рилевка	стандартная / перфорация
Управление обрезью картона	опция
Толщина картона	от 2 до 7 мм
Минимальная длина произведенной коробки	420 mm
Электрическое питание	400 В / 50 Гц (Европа) - 480 В / 60 Гц (США)
Мощность	3-4 кВт
Сжатый воздух	мин. 6-7 бар (макс. потребление 115 Нл/мин)
Программное обеспечение	Boxlink PRO 2.0
Аппаратное обеспечение	Schneider
Boxdesigner™ software	в наличии

PANOTEC™ MECCANICHE ITALIANE

PANOTEC Srl
Via G. Polese 2
31010 Cimadolmo TV
Italy

T +39 0422 432715
F +39 0422 1821423
www.panotec.com
info@panotec.it