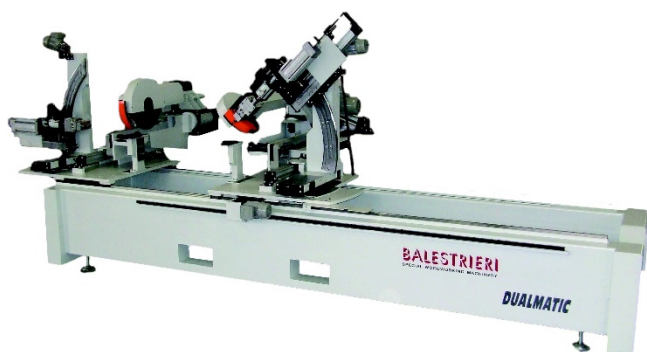


DUAL MATIC 45

TRONCATRICI AUTOMATICHE DOPPIE - SISTEMA DI TAGLIO RADIALE - GRUPPI A FORARE - INCLINAZIONE DELLE LAME A 45°

Macchina studiata e realizzata per lavorazioni di troncatura e foratura ad alti ritmi produttivi ed a massimi livelli di precisione di Telai per porte sia in legno massiccio che in Mdf ricoperto in Impiallacciato - Laminato - Melaminico, etc.



DOTAZIONE STANDARD

- Testa mobile con spostamento motorizzato tramite motoriduttore e lettura della quota con visualizzatore elettronico (lo scorrimento avviene su pattini a ricircolo sfere).
- NR.2 gruppi sega con lame di \varnothing 400:
 - Ogni gruppo dotato di motore indipendente di KW 3.
 - Translazione orizzontale (sistema radiale) su pattini a ricircolo sfere.
 - Inclinazione automatica 0° - 45° impostabile da tastiera (in alternative, a richiesta, regolazione manuale sui diversi gradi di inclinazione da 0° a 45°).
- NR.2 pianetti d'appoggio pezzi, dotati di pressore verticale pneumatico.
- NR.1 pianetto d'appoggio intermedio completo di pressore verticale.
- NR.2 pressori Orizzontali per una migliore raddrizzamento dei pezzi a lavorare.
- NR.2 unità di foratura, con inclinazione motorizzata, dotate di testine a 5 mandrini aventi interasse mm 32:
 - Motori indipendenti di Kw 1,5 (g.p.m.5500).
 - Scorrimento su pattini a ricircolo sfere.
 - Lettore meccanico delle regolazioni verticali ed orizzontali.
 - Le teste di foratura sono orientabili sia orizzontalmente che verticalmente.
- Comandi "start ciclo" a pulsanti due mani con pedaliera per pressori.
- Evacuazione scarti in automatico.

DATI TECNICI

- Massima larghezza del telaio mm 300 x 60.
- Lunghezza min. di taglio:
 - con lame inclinate mm 620 (lama a 45°).
 - con lame inclinate mm 450 (lama a 90°).
 - con gruppo abbinato lama/fresa mm 660 (lama 45°).
- Lunghezza max. utile di taglio mm 3100.
- Esecuzione CE inclusa recinzione perimetrale a pannelli.

ACCESSORI A RICHIESTA

- *NR.2 Unità supplementari di fresatura con spostamento pneumatico del carrello.
(il suo utilizzo impedisce il lavoro contemporaneo delle teste a forare)*
- *NR.2 Gruppi Incisore con motori indipendenti Kw 0,55.*
- *NR.2 pressori frontali.*
- *Supplemento per maggiorazione lunghezza taglio al metro.*
- *Programmatore elettronico 1 asse operante sulla lunghezza di taglio.*
- *Programmatore elettronico a 3 assi operanti su:*
 - *Lunghezza di taglio.*
 - *Inclinazione lama e inclinazione gruppi di foratura.*
- *Sistema Automatico per poter tagliare e forare da barre lunghe senza pre-tagliarle.
(il suo utilizzo impedisce l'uso contemporaneo del caricatore/scaricatore automatico)*
- *Caricatore/scaricatore automatico (*).*
- *Gruppo supplementare a forare con testina a 5 mandrini inferiore.*
- *Gruppo abbinato lama + fresa per tenonatura traversi porte.
(indicato per il sistema di montaggio montanti ad incastro)*

(*) In caso di caricatore/scaricatore automatico avremo:

- **lunghezza min. di taglio mm 530.**
- **altezza max. di taglio mm 50.**
- **altezza min. di taglio mm 10.**
- **larghezza max. di taglio mm 160.**
- **larghezza min. di taglio mm 30.**