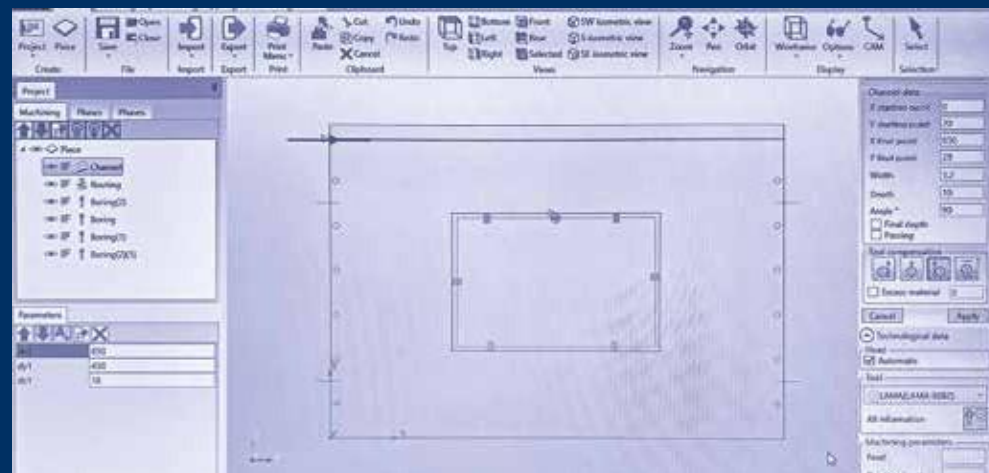


# гамма startech

современные сверлильные станки для столярных мастерских



# Сделаны полностью на SCM в Италии

*от чугунного литья до готового  
изделия.*

Приезжайте посмотреть наше производство и потрогать  
своими руками качество станков SCM; мы будем рады  
видеть Вас у нас в гостях.



*гамма*

# startech

Для выполнения любых требований по сверлению.

автоматическ  
ие сверлильные  
станки

ручные

**startech cn plus**  
стр. 4



**startech cn v**  
стр. 5



**startech 27**  
стр. 10

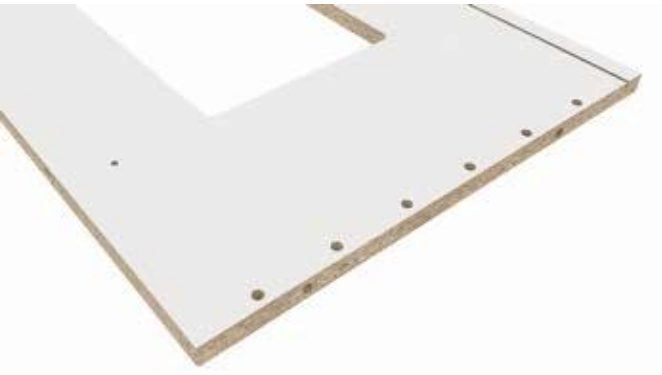


**startech 21**  
стр. 11



Значения мощности электродвигателей, приведённые в данном каталоге, подразумеваются для режима S6, если иное не указано в явном виде. В иллюстративных целях все фотографии, приведённые в данном каталоге, изображают станки в конфигурации ЕС и с установленными опциями. Технические данные могут претерпевать изменения без предварительного уведомления. Указанные изменения не затрагивают соответствие нормативам безопасности ЕС.

# автоматические сверлильные станки startech cn plus startech cn v

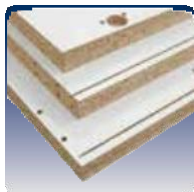


		startech cn plus	startech cn v
Макс. размеры обрабатываемых панелей по X-Y-Z	мм	3050 x 900 x 60	3000 x 900 x 50
Мин. размеры обрабатываемых панелей по X-Y-Z	мм	200 x 80 x 10	300 x 90 x 10
Макс. скорость по осям X - Y - Z	м/мин.	40/40/10	20
Вертикальные шпиндели	кол-во:	8	7 (4 по X и 4 по Y, из которых один общий)
Горизонтальные шпиндели	кол-во:	6	4
Скорость вращения шпинделей	об/мин.	4200	4460

Полная таблица технических данных приведена на стр. 9



**Сверление сверху:**  
высокое качество обработки



**Производство элементов:**  
гибкость



**Программное обеспечение MAESTRO:**  
простые и интуитивные

Универсальные сверлильные станки с ЧПУ для столярных мастерских и индивидуальных производителей.

# АВТОМАТИЧЕСКИЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГОЛОВЫ

эффективные

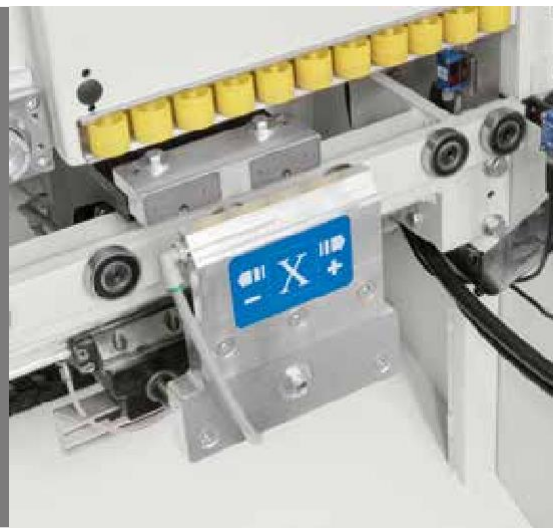
Сверлильная голова (*startech cn plus*)

Компактная с 14 независимыми шпинделями (8 вертикальных и 6 горизонтальных), встроенная пила, ориентированная по направлению X, и возможность оснащать голову опциональной фрезерной группой мощностью 5,5 кВт!



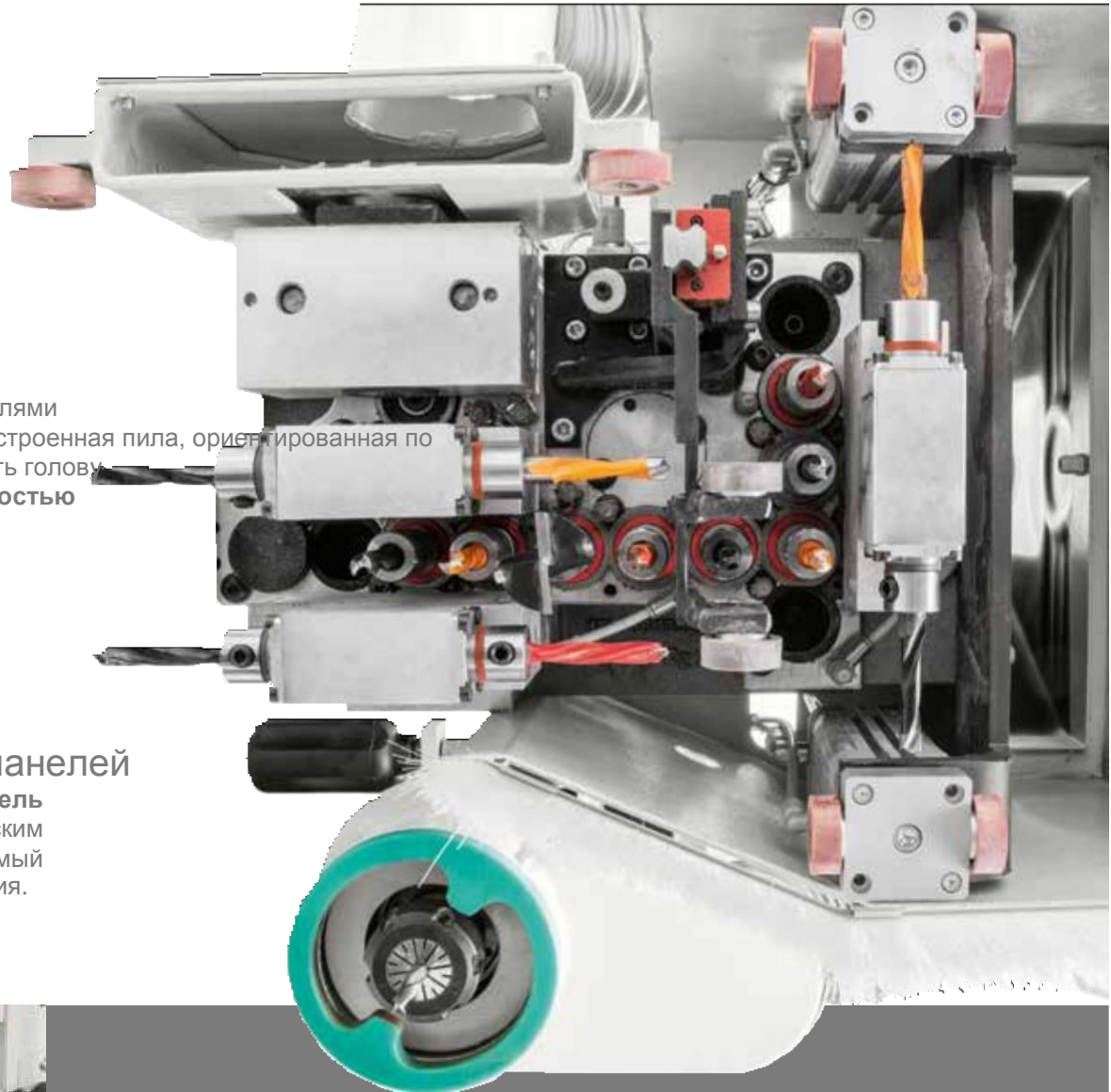
удобное перемещение панелей

Автоматический выравниватель (*startech cn plus*) с пневматическим позиционированием, управляемый программой сверления/фрезерования.

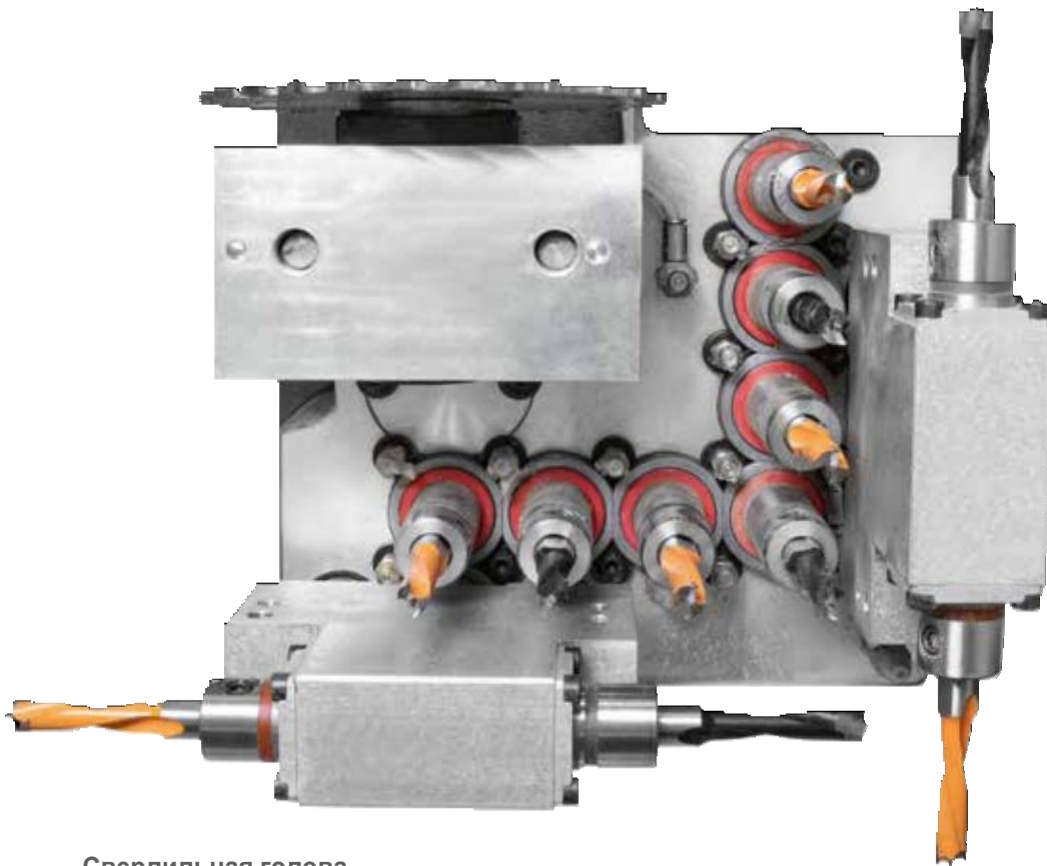


## ГАРАНТИРОВАННАЯ НАДЁЖНОСТЬ

Подвижные зажимы с плавающим открытием  
Оптимальная стабильность детали и высокое качество обработки.

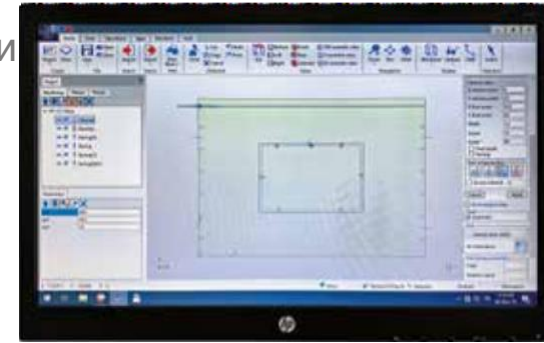


**Сверление сверху** Сверлильная голова, расположенная над панелью, обеспечивает высокоточную обработку, что положительно сказывается на этапе сборки мебели: система, действительно, берёт в качестве базы внешнюю (видимую) часть панели, что позволяет всегда скрывать внутри (по скрытой стороне) мебели возможные неточности по толщине панелей. Сверлильная голова, кроме того, остаётся всегда над стружкой и пылью, образующихся при обработке, что даёт преимущество в виде большей чистоты и меньшего технического обслуживания.

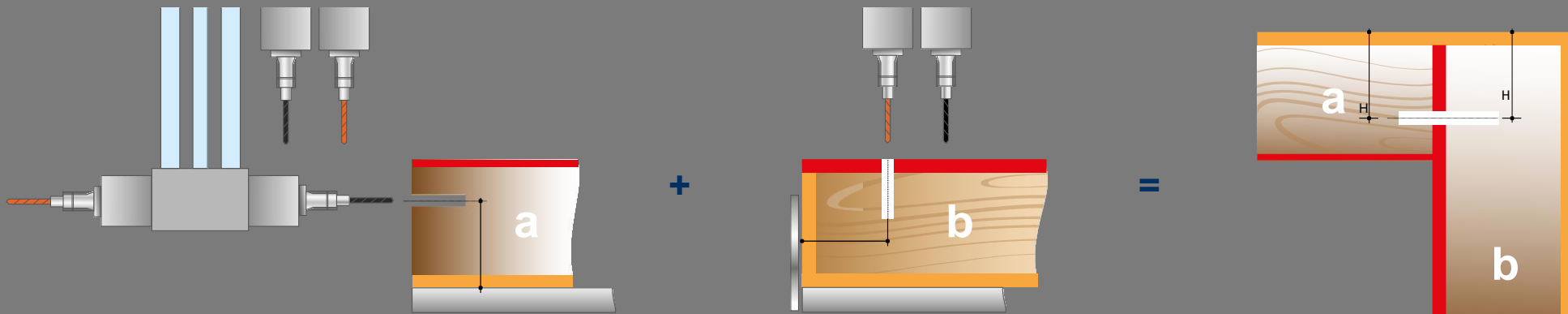


**Сверлильная голова**  
11 независимых шпинделей и обработка пилой  
вдоль оси X.

простая и интуитивная  
ПК со встроенным программным  
обеспечением  
(startech cn plus) С помощью программного  
обеспечения "Maestro cnc"  
разработки SCM имеется  
возможность реализации  
технических решений по  
проектированию и создания  
геометрий, автоматически  
преобразуемых в станочную  
программу сверления и  
фрезерования.



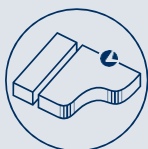
**Числовое программное управление**  
(startech cn v) Цветной сенсорный  
дисплей с диагональю 10" и система  
самодиагностики и сигнализации  
об ошибках и авариях.  
Программирование оснащения  
головы и цикла обработки с  
автоматической оптимизацией  
без необходимости  
использования мыши и  
клавиатуры.



# АВТОМАТИЧЕСКИЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ ОСНОВНЫЕ ОПЦИИ

**Maestro  
cnc**

Расширьте свой

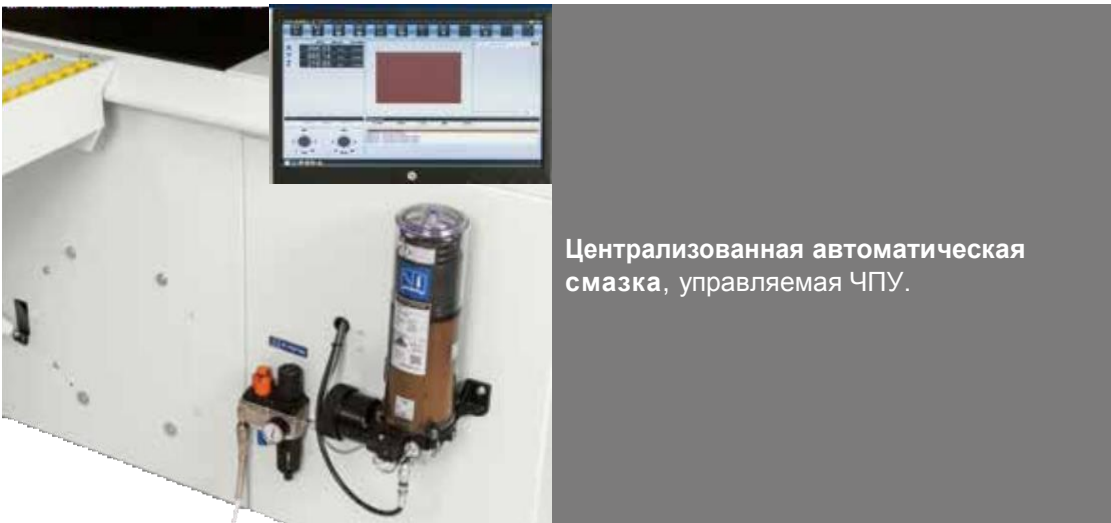


**scm**  
woodworking technology



Возможность производить импорт и экспорт программ сверления, в том числе подготовленных офисным программным обеспечением CAD/CAM, с помощью флеш-памяти USB (постпроцессор не включён).  
(стандартно на *startech cn plus*)

Убирающиеся боковые  
суппорты для  
поддержки деталей  
больших размеров.  
(*startech cn plus*)



Централизованная автоматическая  
смазка, управляемая ЧПУ.

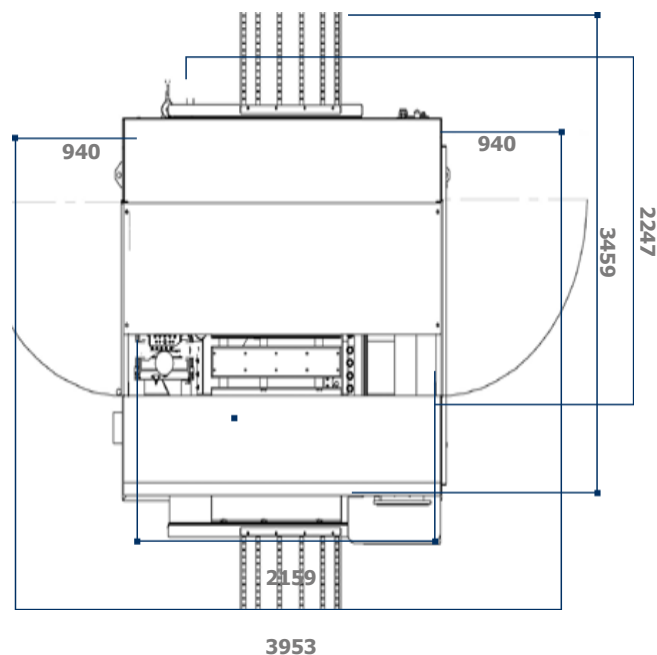
Сканер штрих-кодов С  
помощью простого  
считывания сканером  
штрих-кодов (опция)  
возможно очень быстро и  
просто вызывать нужную  
программу сверления,  
занесённую в память ЧПУ  
станка.



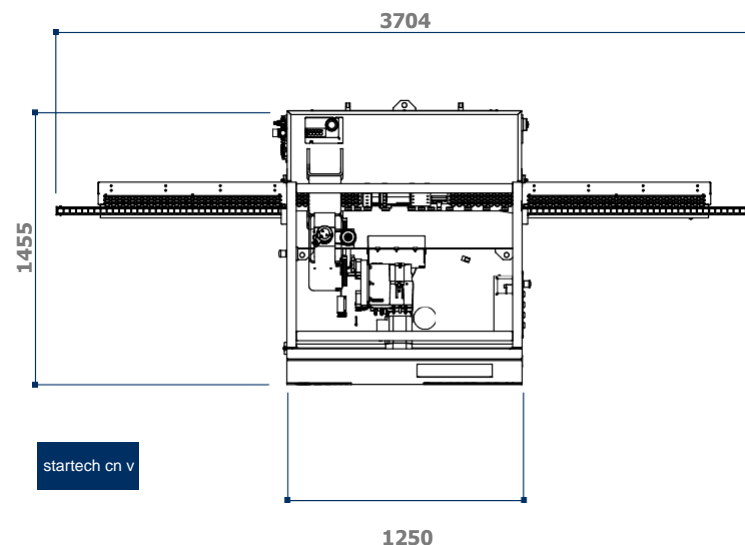


# ТЕХНИЧЕСКИЕ ТАБЛИЦЫ

startech cn plus



startech cn v



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		startech cn plus	startech cn v
Длина мин. ÷ макс. обрабатываемых панелей	мм	200 ÷ 3050	300 ÷ 3000
Ширина мин. ÷ макс. обрабатываемых панелей	мм	80 ÷ 900	90 ÷ 900
Высота мин. ÷ макс. обрабатываемых панелей	мм	10 ÷ 60	10 ÷ 50
Макс. скорость по оси X	м/мин.	40	20
Макс. скорость по оси Y	м/мин.	40	20
<b>сверильная голова</b>			
Вертикальные шпиндели	кол-во:	8	7 (4X-4Y из которых один общий)
Горизонтальные шпиндели	кол-во:	6	4
Мощность двигателя	кВт (л.с.)	2,2 (3)	2,2 (3)
Скорость вращения шпинделей	об/мин.	4200	4460
Встроенная дисковая пила с фиксированным	направле нием по	X	X
Максимальный диаметр пильного диска	мм	125	125
Скорость вращения пильного диска	об/мин.	5500	5700
<b>электрошпindelь</b>			
Мощность двигателя	кВт (л.с.)	5,5 (6)	-
Скорость мин. ÷ макс.	об/мин.	1000 ÷ 18000	-
Смена инструмента		вручную	-
Макс. диаметр инструмента	мм	20	-
<b>другие технические характеристики</b>			
Расход сжатого воздуха	л/мин.	50	90
Расход воздуха аспирации	м³/ч	1900+540+1200 (+540 версия R)	820
Скорость воздушного потока аспирации	м/с	30	20
Установленная мощность (минимальная)	кВА	15,2 (20,7 версия R)	4,5
Диаметр вытяжного кожуха	мм	150+120+80 (+80 версия R)	120

# ручные сверлильные станки startech 27 startech 21



		startech 27	startech 21
Количество шпинделей	кол-во:	27	21
Размеры рабочего стола	мм	1096 x 407	905 x 372
Макс. ширина панели под порталом	мм	1025	833
Макс. диаметр инструмента	мм	40	40
Высота мин. ÷ макс. обрабатываемых панелей	мм	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Скорость вращения шпинделей	об/мин.	2800	2800

Полная таблица технических данных приведена на стр. 15



Сверлильная  
голова  
высококачественное  
сверление



Система  
Очистки с  
высокой  
эффективностью



Группы для сверления под петли  
аксессуары "хай-тек"

Совершенство при ручном сверлении.

# ручные сверлильные станки рабочие группы

высококачественное сверление

**Конструкция сверлильной головы** представляет собой моноблок из алюминиевого сплава, гарантирующий отсутствие вибраций.

Сверлильная голова скользит по цилиндрическим шлифованным направляющим, что обеспечивает стабильность и точность. Невероятная эффективность аспирационной системы.



Станок имеет механический револьвер на 5 уровней глубины сверления.



90°

**удобство и эргономичность**

**Перемещение сверлильной головы**

Все команды удобно и эргономично расположены в передней части станка, например, такие как переключатель для пневматического наклона сверлильной головы, что позволяет производить немедленный переход от одной к другой фазе обработки.

45°

0°



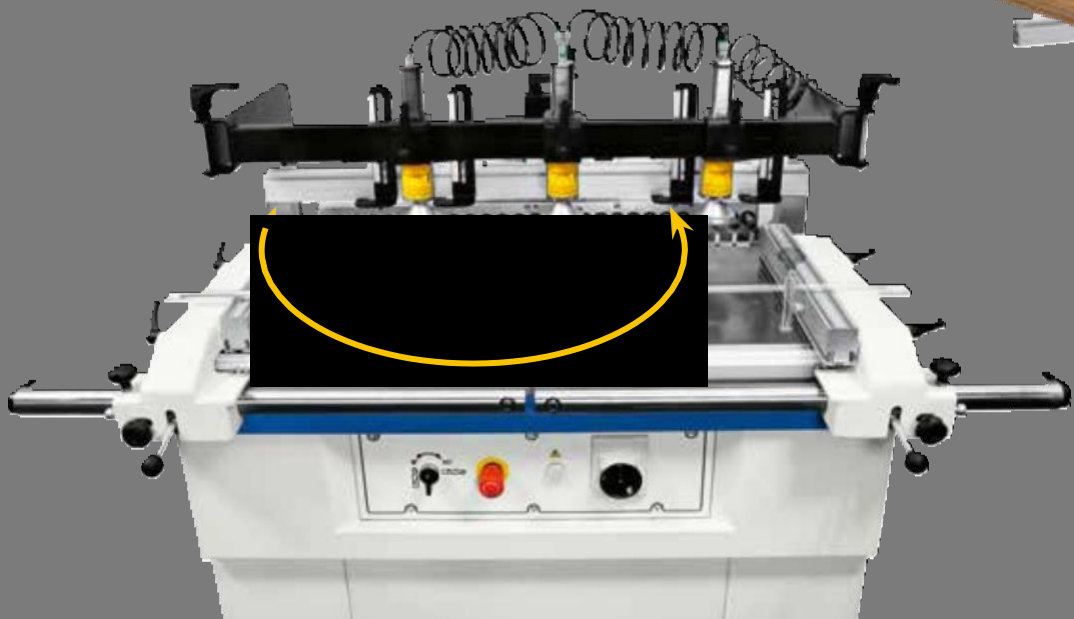
**очень быстрая настройка**  
Шпиндели с быстрым креплением Сверла удобно заменяются в кратчайшее время.



## быстрое и точное позиционирование

### Механический калибр

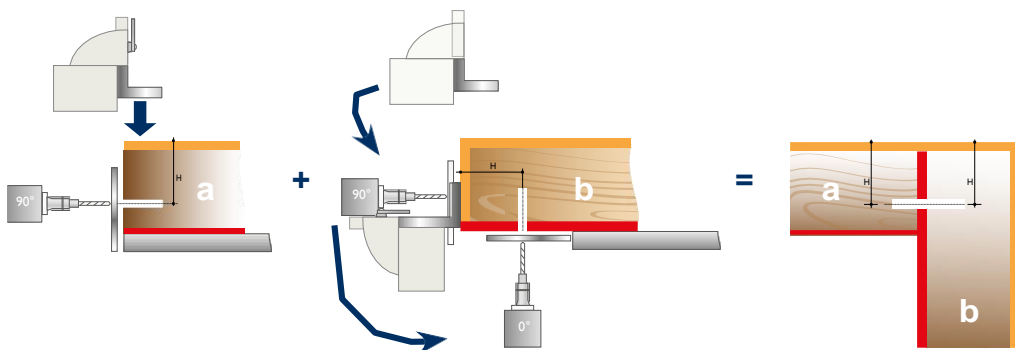
Обеспечивает точное и быстрое позиционирование боковых линеек.



универсальные,  
оснащённые,  
интеллектуальные

Линейка 3000 мм

Для безупречного сверления панелей даже больших размеров станки оснащены боковой линейкой длиной 3000 мм с миллиметровыми делениями и с опрокидывающимися упорами; линейка быстро устанавливается и демонтируется.



## эффективность

### “Невидимые” погрешности

Концепция сверления станков Startech позволяет получить важнейшее преимущество, заметное на фазе сборки мебели: система, действительно, берёт в качестве базы внешнюю (видимую) часть панели, что позволяет **всегда скрывать внутри (по скрытой стороне) мебели возможные неточности по толщине панелей.**

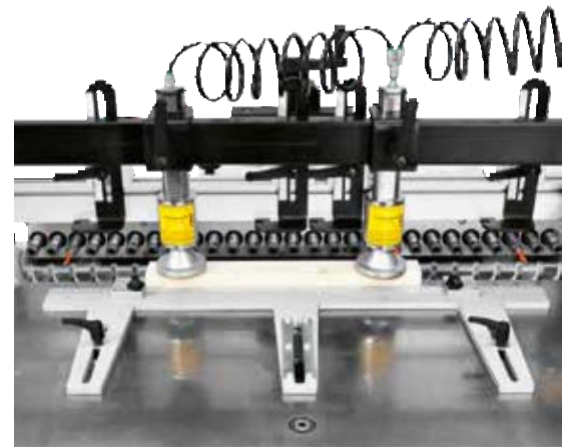
Чугунные линейки с тонкой регулировкой положения с помощью нониуса с точностью 0,1 мм.



# ручные сверлильные станки основные опционные устройства



Устройство фиксации узких деталей  
Максимальная практичность.



Группы для  
сверления под петли Для  
большой универсальности станка  
возможно оснащать его  
шпинделями с различными  
типами опциональных головок,  
способных выполнять отверстия  
под петли.



Линейка для горизонтальных сверлений под 45°  
Насколько проста, настолько и эффективна.

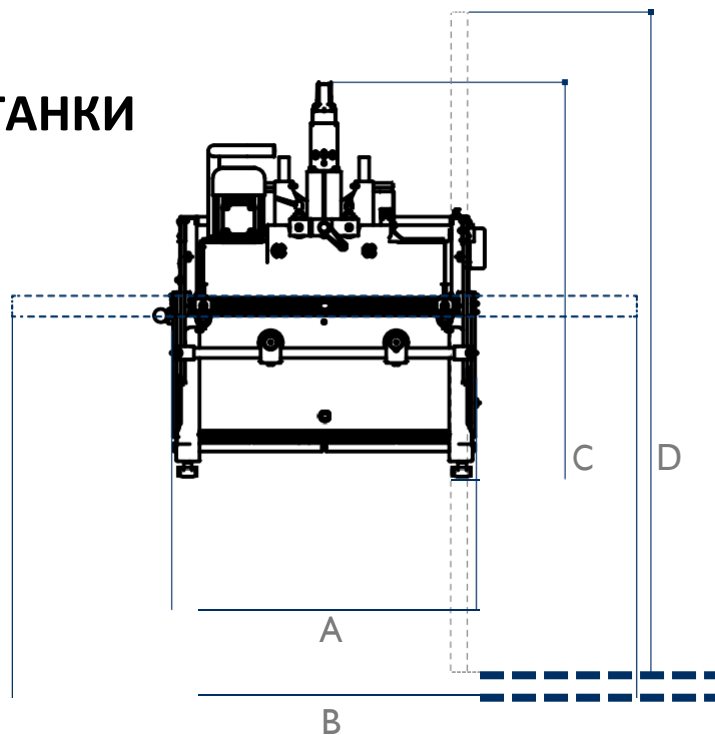
## ОСНОВНЫЕ ОПЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА

	startech 27	startech 21
Пневматическое перемещение сверлильной головы	S	O
Регулировка с помощью сервопривода скорости опускания сверлильной группы	O	O
Линейка для горизонтальных сверлений под 45°	O	O
Устройство фиксации узких деталей	O	-
Группы для сверления под петли	O	O

# РУЧНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТАБЛИЦЫ

S Стандартно

○ Опция



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ		startech 27	startech 21
A	мм	1500	1000
B	мм	3000	3000
C	мм	1260	1150
D	мм	3000	3000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		startech 27	startech 21
Размеры рабочего стола	мм	1096 x 407	905 x 372
Высота рабочего стола	мм	900	900
Количество шпинделей		27	21
Скорость вращения шпинделей (при 50 Гц)	об/мин.	2800	2800
Шаг между шпинделями	мм	32	32
Макс. межцентровое расстояние при сверлении	мм	832	640
Максимальный ход сверильной головы	мм	70	70
Максимальная высота сверления по горизонтали	мм	60	60
Макс. ширина панели под порталом	мм	1025	833
Высота мин. ÷ макс. обрабатываемых панелей	мм	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Макс. диаметр инструмента	мм	40	40
<b>другие технические характеристики</b>			
Трёхфазные двигатели 1,8 кВт (2,5 л. с.) 50 Гц – 2,2 кВт (3 л. с.) 60 Гц		S	S
Рабочее давление в пневматической системе	бар	6	6
Расход сжатого воздуха	л/цикл	3,5	3,5
<b>Диаметр вытяжных кожухов:</b>			
- на станине	мм	120	80
- на сверильной голове	мм	2 x 80	2 x 80

# СЕТЬ ИЗ 1.000 ТЕХНИКОВ, 36.000 КОДОВ ДЛЯ БЫСТРОЙ И КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ПОДДЕРЖКИ

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ  
ТЕХНИКИ, ЭФФЕКТИВНОЕ  
УПРАВЛЕНИЕ И 6 ОФИСОВ  
СЕРВИСА ПОСТАВКИ ЗАПАСНЫХ  
ЧАСТЕЙ ВО ВСЁМ МИРЕ,  
НАДЁЖНАЯ, ЭФФЕКТИВНАЯ И ДОСТУПНАЯ ПОДДЕРЖКА.





## СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА

Группа SCM предоставляет поддержку, которая имеет место не только в момент приобретения оборудования, в целях долговременного обеспечения оптимальных характеристик производственно-технологической системы своих клиентов.

### ПОЛНЫЙ ПАКЕТ ПОСТПРОДАЖНОГО СЕРВИСА

- установка и запуск станков, производственных ячеек и систем
- персонализированные программы обучения для каждого клиента
- телесервис для сокращения времени и стоимости обслуживания при возможных простоях станка
- программы профилактического технического обслуживания для обеспечения постоянства характеристик
- полная техническая ревизия станков и систем для восстановления ценности инвестиций, персонализированное обновление станков и систем клиентов с учётом новых производственных запросов.



## ПОСТАВКА ЗАПЧАСТЕЙ

Во всём мире Группа SCM может рассчитывать на 140 сотрудников службы поставки запасных частей в целях интеллектуального управления складами при полной готовности удовлетворить любой запрос по отправке деталей в реальном времени.



### 36.000 РАЗЛИЧНЫХ КОДОВ

Каждая деталь постоянно готова к отгрузке, что потребовало инвестиций в размере 12 миллионов евро.



### ГАРАНТИРОВАННОЕ НАЛИЧИЕ ЗАПЧАСТЕЙ

Даже труднодоступные детали всегда в наличии, что потребовало 3,5 миллионов евро инвестиций в "критические" запасные части.



### НЕМЕДЛЕННАЯ ДОСТУПНОСТЬ

Более 90% получаемых каждый день заказов успешно отгружаются благодаря высокой доступности на складе



### 6 ОФИСОВ ВО ВСЁМ МИРЕ

Для управления поставками запасных частей (Римини, Сингапур, Шэньчжэнь, Москва, Атланта, Сан-Бенту-ду-Сул)



### 500 ОТГРУЗОК В ДЕНЬ





# САМЫЕ СОВЕРШЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ - В НАШЕЙ ДНК

## SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это одно из главных действующих лиц в сегменте деревообработки, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области станков и оборудования для обработки древесины, представленный во всех уголках мира в виде самой широкой дилерской сети.

**65** лет истории

**3** основные производственные площадки в Италии

**300.000** квадратных метров офисных и производственных помещений во всём мире

**20.000** станков, производимых ежегодно

**90%** продукции поставляется на экспорт

**20** представительств за рубежом

**400** дилеров и агентов

**500** техников сервисной поддержки

**500**

зарегистрированных  
патентов

**В наших генах - сила целой Группы.** Компания Scm является частью Группы Scm, мирового лидера в изготовлении станков и промышленных компонентов для обработки широкой гаммы материалов.

## ГРУППА SCM - ПРЕКРАСНАЯ КОМАНДА С САМОЙ ВЫСОКОЙ СТЕПЕНЬЮ КОМПЕТЕНЦИИ В ОТНОШЕНИИ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПОНЕНТОВ



### ПРОМЫШЛЕННОЕ СТАНКОСТРОЕНИЕ

Одиночно устанавливаемые станки, интегрированные системы и сервис для процесса обработки широкой гаммы



ТЕХНОЛОГИИ  
ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ



ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
КОМПОЗИТОВ, АЛЮМИНИЯ,  
ПЛАСТИКА, СТЕКЛА, КАМНЯ,

### ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Технологические компоненты для станков и оборудования третьих лиц и для механического



ЭЛЕКТРОШЛИПДЕЛИ И  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОШКАФЫ



МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ПРОКАТ



ЧУГУННОЕ ЛИТЬЁ



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini -  
ItalyTel. +39 0541 674111 - факс. +39 0541  
674274

[scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)  
[www.scmwood.com](http://www.scmwood.com)



00L0590732H