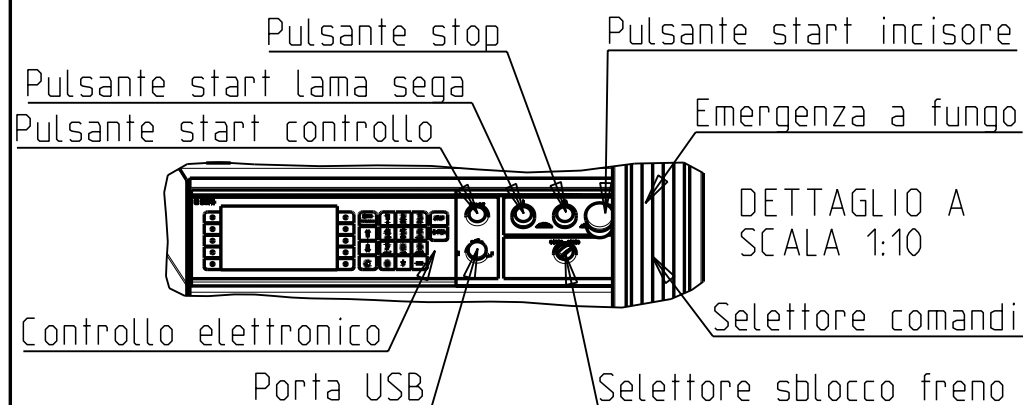
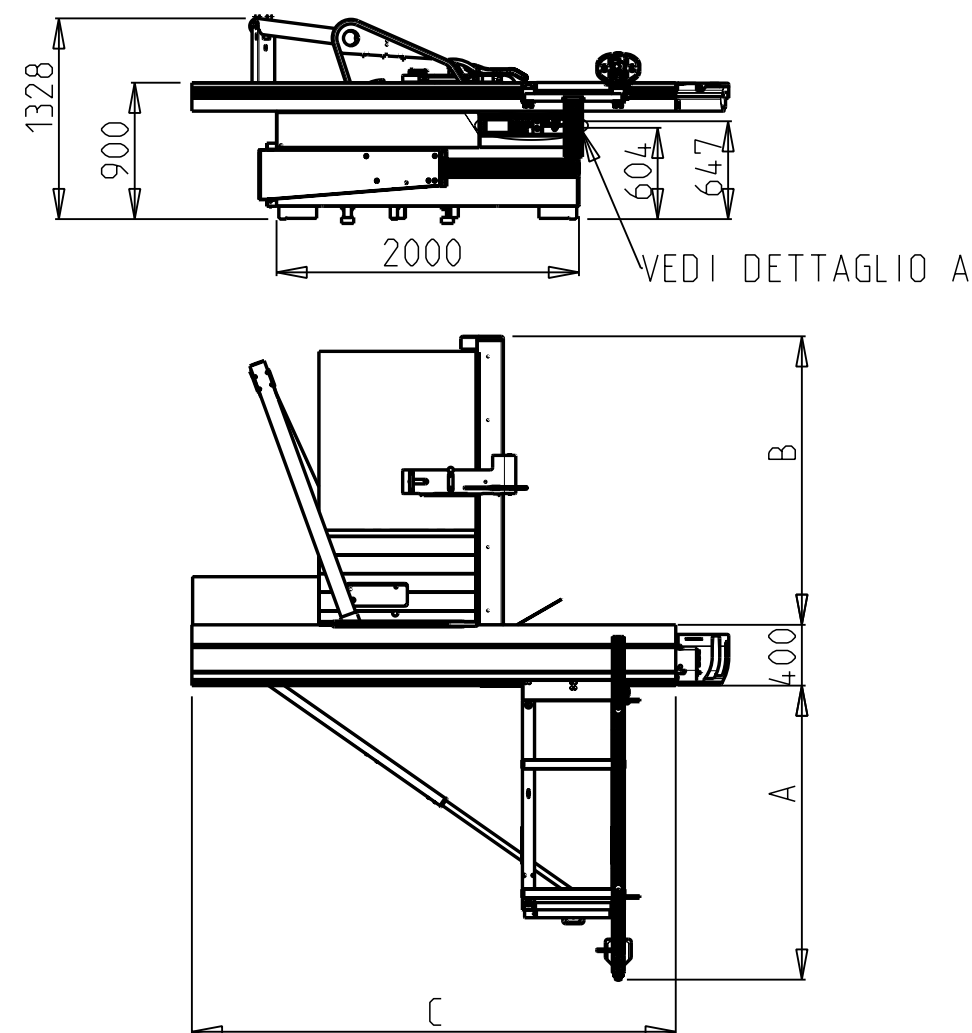
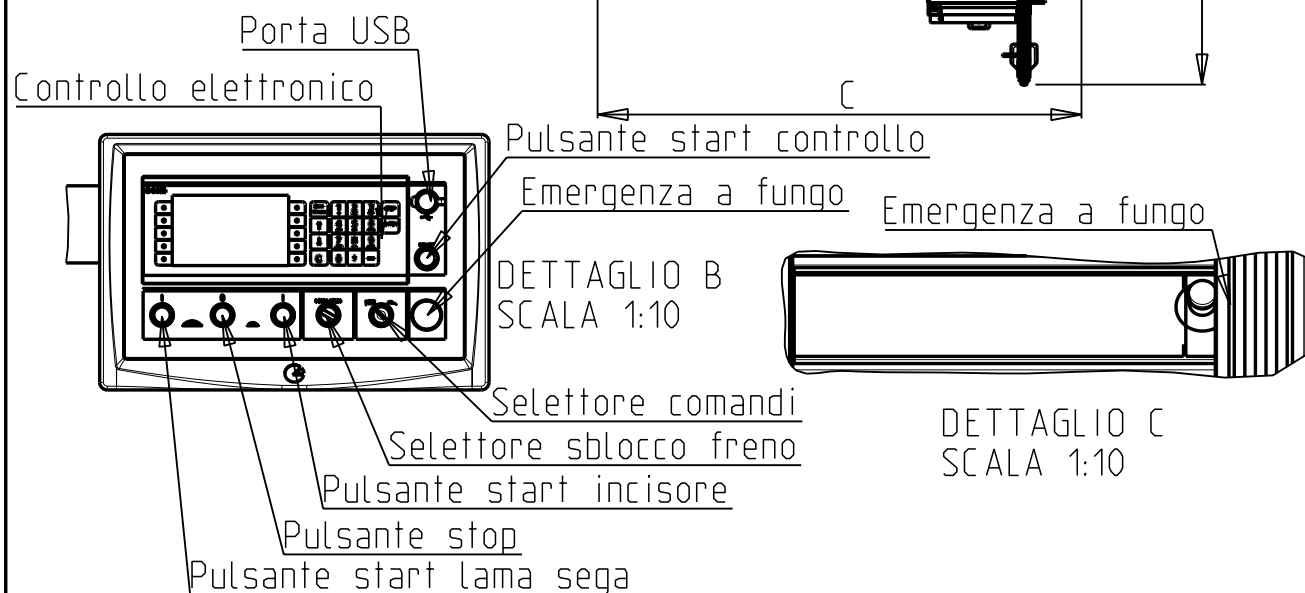
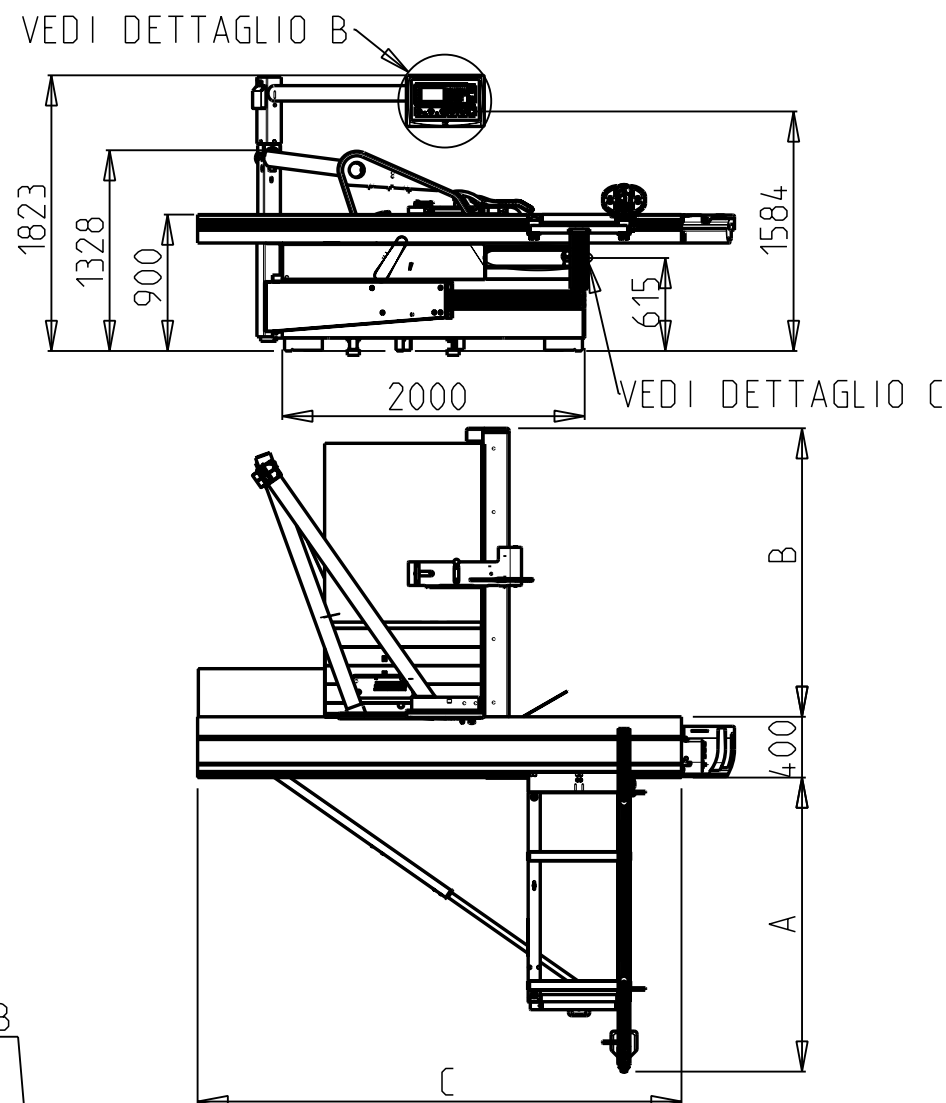


INGOMBRO LATO RIGA	
CARRO "C"	ING. MAX. "A"
2200	1500
3200	1940
3820	1940

INGOMBRO LATO GUIDA	
TAGLIO "B"	ING. MAX. "B"
1000	1430
1270	1750
1500	1910

INGOMBRO CORSA CARRO	
CARRO "C"	INGOMBRO MAX.
2200	5240
3200	7250
3820	8500

CAPACITA' DI TAGLIO A SQUADRARE			
PISIZIONE RIGA	2200	3200	3820
SOTTO PANCIA - ASSE LAMA	1360	1600	2125
SOTTO PANCIA - ASSE INCISORE	1085	1325	1850
PANNELLO IN SPINTA - ASSE LAMA	2120	3120	3740
PANNELLO IN SPINTA - ASSE INCIS.	2395	3395	4015



VERSIONE CON QUADRO PENSILE

VERSIONE SENZA QUADRO PENSILE

Caratteristiche tecniche non evidenziate: vedere Procedura PO 2/03 ALL.1										Ci riserviamo a termini di Legge la proprietà di questo disegno con divieto di renderlo comunque noto a terzi senza la nostra preventiva approvazione		
toleranze per lavorazioni alle macchine utensili					Altre toll. gen.: capitolato tecnico SCM CT01					.....		
grado M secondo UNI-EN 22768-1	dimensione	fino a 3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	oltre 2000	.....	.../.../...	.....
scostamento		±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	.....	.../.../...	.....
grado K secondo UNI-EN 22768-2	toll. di forma	dimens. fino a 100	100-300	300-1000	1000-3000	diametro albero	diametro foro	smussi	localizzazione	.....	.../.../...	.....
	scost.	0.2	0.4	0.6	0.8	h 11	H 13	0.5x45°	⊕ Ø 0.4	.....	.../.../...	.....
	scost.	0.4	0.6	0.8	1.0					.....	.../.../...	.....
CF 3	Scala	Massa (Kg)		Aspetto superficiale		.....		.....		.....		.....
	1:50	11769112.80		.../.../...		.....		.....		.....		.....
Data	.../.../...	Firma PAZZINI		Materiale		.....		.....		.....		.....
Bolla	.../.../...	Visto		.....		.....		.....		.....		.....
INGOMBRI SI400EP CLASS - SI4000 - SI6000										N° 0946610035A		

scm group