

minimax

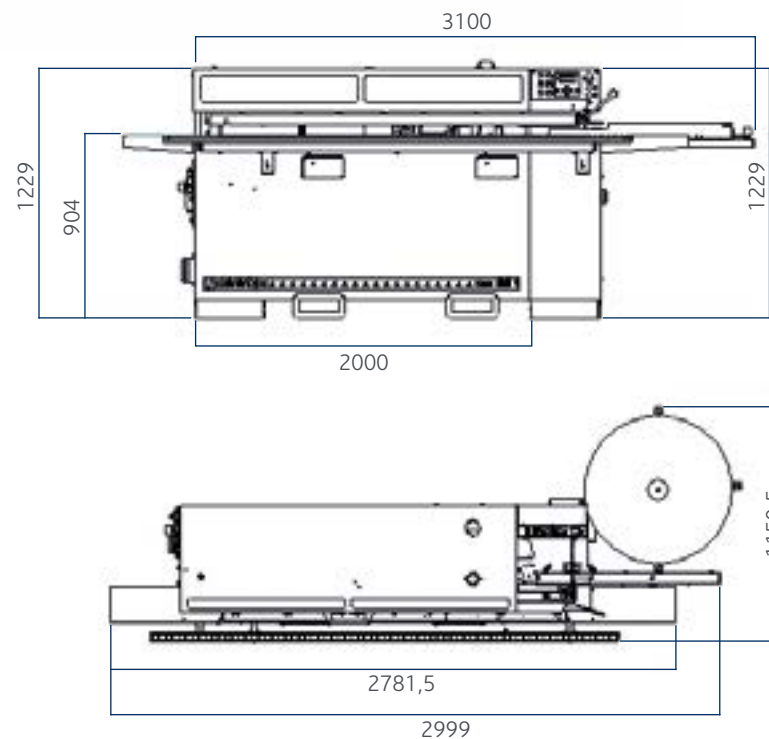
кромкооблицовочный станок

me 28t

Автоматический кромкооблицовочный станок с клеевой ванночкой, способный с высокой гибкостью приклеивать кромку из меламина, ПВХ и АБС толщиной до 3 мм, а также полос из массива толщиной до 5 мм.



Размеры рабочего стола	мм	2800 x 570
Высота рабочего стола от пола	мм	904
Толщина рулонного кромочного материала	мм	0,4 ÷ 3
Толщина полосового кромочного материала	мм	5
Толщина панели, мин. ÷ макс.	мм	12 ÷ 50
Мин. длина / ширина панелей при нанесении рулонной кромки	мм	190 / 110
Скорость подачи	м/мин	7
Мощность двигателя подачи	кВт	0,55
Давление в пневматической системе	бар	6,5
Рабочая температура	°C	20 ÷ 190
прифуговочная группа		
Мощность двигателя	кВт	2,2
Алмазная фреза		Ø 80 мм Z2
Скорость вращения фрезы	об/мин	9.000
группа клеевой ванночки		
Мощность двигателя	кВт	0,18
Вместимость клеевого бачка	кг	~ 0,8
группа снятия свесов по торцам		
Мощность двигателя	кВт	0,37
Диаметр пильного диска / кол-во зубьев		Ø 90 мм Z20
Скорость вращения пильного диска	об/мин	12.000
группа снятия свесов по пласти		
Мощность двигателя	кВт	0,75
Твёрдосплавная фреза		Ø 75 мм Z4
Скорость вращения фрезы	об/мин	9.000
другие технические характеристики		
Аспирационный патрубок клеевой ванны, диаметр	мм	60
Аспирационный патрубок на станине	мм	120



рабочие группы



спроектировано для высококачественной работы **Ленточный транспортёр подачи панелей.**

Оптимальное качество приклейки кромки обеспечивается также ленточным транспортёром (эксклюзивное решение), который предотвращает рывки и пульсации, имеющиеся при традиционной зубчатой цепной передаче, а также обеспечивают плавность и линейность перемещений.



прифуговочная группа
Оптимальная поверхность для наклеивания кромки достигается путём снятия материала с коррекцией дефектов панели, имеющих место после раскроя и хранения. Отдельный патрубок аспирации и обдув очищают панель от остатков пыли и стружки. 4 варианта толщины снятия: 0,5/1/1,5/2 мм



простое и интуитивное использование **Панель управления станком. Безошибочное управление** обеспечивается пультом, расположенным на лицевой части станка для удобного выбора всех функций, среди которых включение/выключение рабочих групп, помощь в операциях по техническому обслуживанию и диагностике.



идеальное нанесение кромки Клеяноносящая группа.

Клей быстро и равномерно прогревается тэнами. **Автоматическое снижение температуры** в случае временного простоя станка во избежание подгорания клея. **Новая инновационная система автоматической смазки клеевой ванны** позволяет увеличивать межсервисный интервал автоматического кромкооблицовочного станка без необходимости смазки. Клеевой ролик со встроенным тэном обеспечивает равномерное распределение клея при максимальной рабочей температуре даже по панели с максимально допустимой толщиной. Два ролика равномерно и с высокой эффективностью прижимают кромку к детали.

опциональные рабочие группы



удобство пользования
Группа подачи полосового кромочного материала.
Кромка в полосах загружается автоматически и синхронно с подачей панели в станок.



всегда точная обрезка
Группа снятия свесов по торцам.
Абсолютная точность обеспечивается данной группой при помощи пилы и отдельного асинхронного двигателя.

качественная отделка с гибкостью применения

Группа снятия свесов по пласти.

Группа использует копиры скольжения для точного базирования по обрабатываемой детали. Фрезы предназначены для прямого и радиусного снятия свесов как на тонкой, так и на толстой кромке из ПВХ, ABS, меламин или массива древесины. Толщина обрабатываемой кромки задаётся при помощи 2 цифровых индикаторов.





высококачественная радиусная обработка кромки ПВХ/ABS

Циклевальная группа.

Прекрасное качество обработки пластиковой кромки благодаря радиусным ножам, которые позволяют удалять малейшие следы, оставляемые фрезой узла снятия свесов по пласти, циклевальная группа оснащена фронтальными и вертикальными копирами, а также удобным устройством исключения из работы при отсутствии необходимости её использования.



прекрасная очистка клеевого шва

Клеевая цикля.

Устраняет возможные остатки клея на поверхности шва между кромкой и панелью.



высококачественная полировка

Щёточный узел.

Два наклоняемых независимых двигателя с вертикальной регулировкой для оптимизации очистки и полировки кромки.



SCM GROUP - представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6
scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru



Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В ознакомительных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опционами. Технические данные могут быть изменены безо всякого предварительного уведомления; в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.