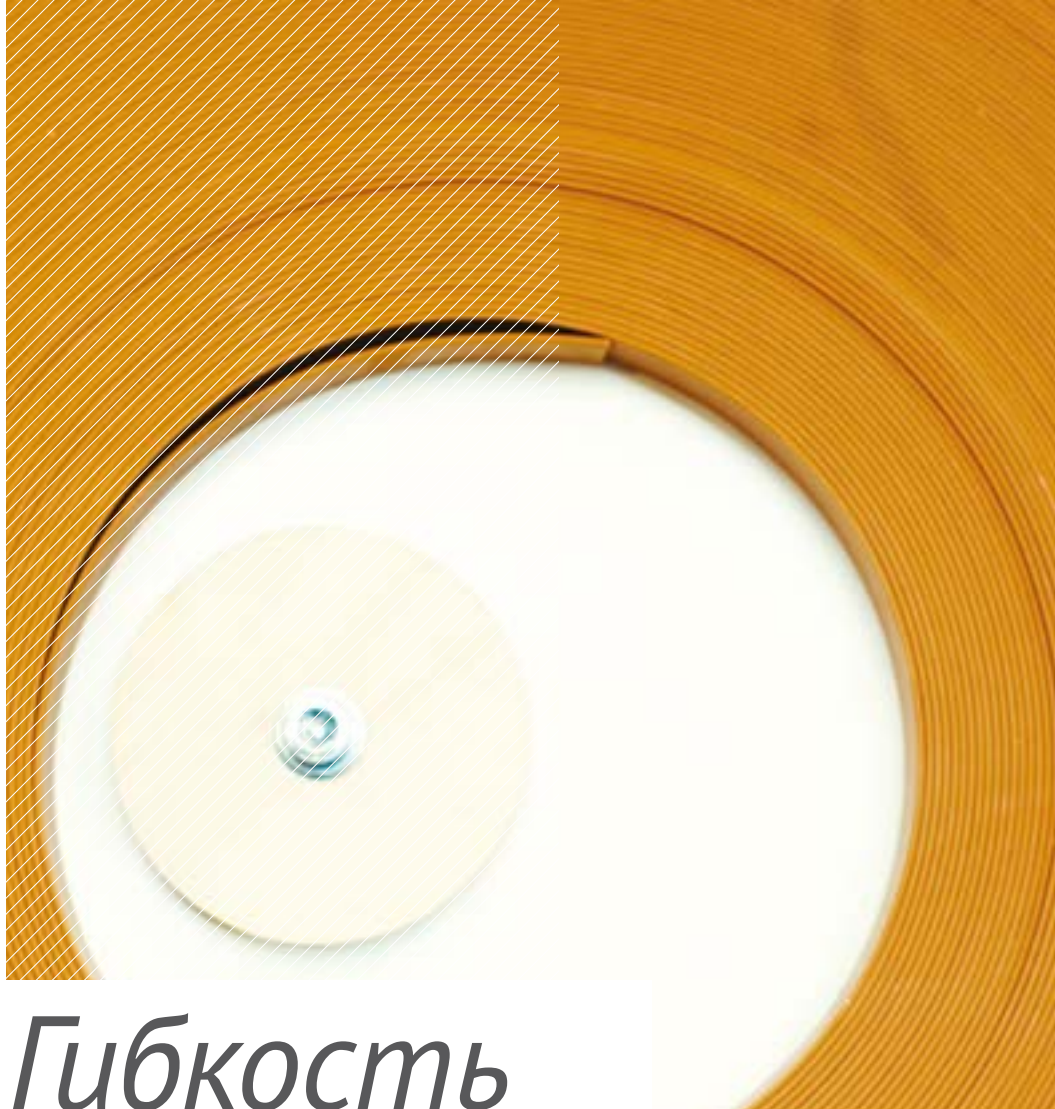


кромкооблицовочные  
станки  
me 35



## Гибкость в кромкооблицовке.

		me 35
Толщина рулонного кромочного материала	мм	0,4 ÷ 3
Макс. толщина полосового кромочного материала	мм	5
Толщина панели, мин. - макс.	мм	8 ÷ 50
Мин. длина / ширина панелей при нанесении рулонного кромочного материала	мм	190 / 110
Скорость подачи	м/мин	7

*Полная таблица технических данных приведена на стр. 101*



**Ленточный  
Транспортёр**  
качественная  
обработка.



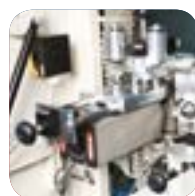
**Сменная Клеевая  
Ванночка**  
в том числе и для  
полиуретанового клея



**Высокочастотные  
двигатели**  
надёжность и точность



**Торцовка «Радиус»**  
гениальная идея



**Пазовальная группа**  
инновация

Автоматический кромкооблицовочный станок, простой, но полностью укомплектованный, с возможностью наклеивать также кромки в полосках из массива толщиной до 5 мм, что делает это решение вершиной в данной категории.

кромкооблицовочные  
станки  
me 25  
me 22  
me 20



		me 25	me 22	me 20
Толщина рулонного кромочного материала	мм	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Макс. толщина полосового кромочного материала	мм	5	2	2
Толщина панели, мин. - макс.	мм	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Мин. длина / ширина панелей при нанесении рулонного кромочного материала	мм	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Скорость подачи	м/мин	7	7	6

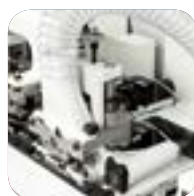
*Полная таблица технических данных приведена на стр. 101*



**Клеяноносная группа**  
эффективность



**Снятие свесов по торцам**  
точность и  
практичность



**Снятие свесов по пласти**  
высокое качество  
отделки



**Группы финишной обработки**  
высокое качество



**Пульт управления**  
простота пользования

Автоматические кромкооблицовочные станки с клеевой ванночкой, способные с высокой гибкостью работы наносить кромку из меламин, ПВХ и АБС толщиной до 3 мм, а также полосы из массива толщиной до 5 мм.

кромкооблицовочные  
станки  
рабочие  
группы



высококачественный клеевой шов

**Прифуговочная группа. me 35t,**

Получение поверхности для наклеивания кромки с помощью 2 фрез с антискольным режимом и включением по таймеру, которые при помощи снятия слоя материала корректируют дефекты поверхности, образовавшиеся в процессе раскроя и хранения. Отдельные патрубки аспирации и обдув очищают панель от остатков пыли и стружки.

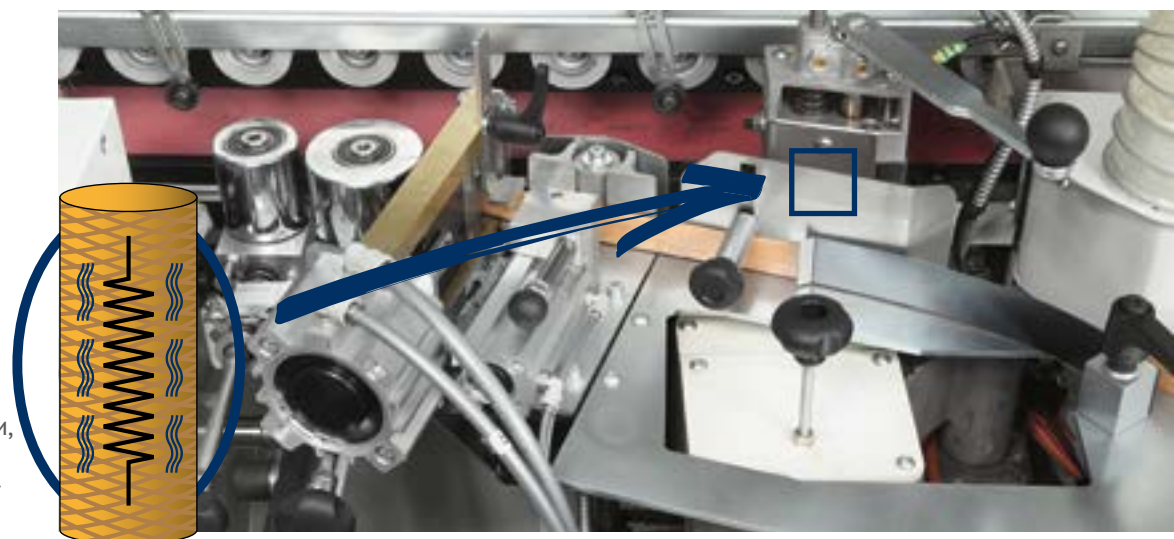
- Алмазные фрезы в стандартной конфигурации.  
4 уровня толщины снятия: 0,5 / 1 / 1,5 / 2 мм.



спроектировано для  
высококачественной отделки

**Ленточный транспортёр панелей.  
me 35/me 25**

Оптимальное качество отделки кромки обеспечивается также ленточным транспортёром (эксклюзивное решение), который предотвращает рывки и пульсации, типично порождаемые традиционной зубчатой передачей, а также обеспечивают плавность и линейность перемещений.



идеальное нанесение кромки

**Клеяносыющая группа.**

Клей быстро и равномерно прогревается тэнами.

**Автоматическое снижение температуры** в случае временного простоя станка во избежание подгорания клея. Новая **инновационная система автоматической смазки клеевой ванны** позволяет производить более широкое применение кромкооблицовочного станка без необходимости смазки. Два ролика равномерно и с высокой эффективностью прижимают кромку к детали. Клеевой ролик со встроенным тэном обеспечивает равномерное распределение клея при максимальной рабочей температуре даже по панели с максимально допустимой высотой.



простое и интуитивное  
использование

**Управление станком.**

**Безошибочное управление** обеспечивается пультом, расположенным в передней части станка и позволяющим производить удобный выбор всех функций, среди которых активация и исключение рабочих групп. ПЛК помогает оператору производить операции по техническому обслуживанию, очистке, диагностике и т. п.

всегда точный рез

**Торцовочная группа.**

**me 35:** группа оснащена фрезой и высокочастотным двигателем для обеспечения **наилучшего качества кромки**. Фреза непосредственно на валу двигателя, что исключает вибрации и гарантирует прекрасное качество. (A)

**me 25:** Абсолютная точность обеспечивается пилой и независимым асинхронным двигателем. (B)

**me20/me22:** эффективная гильотина гарантирует всегда точное отрезание. Базирование непосредственно по самой панели, нет необходимости в какой-либо регулировке. (C)



A



B



C

качественная отделка и гибкость применения

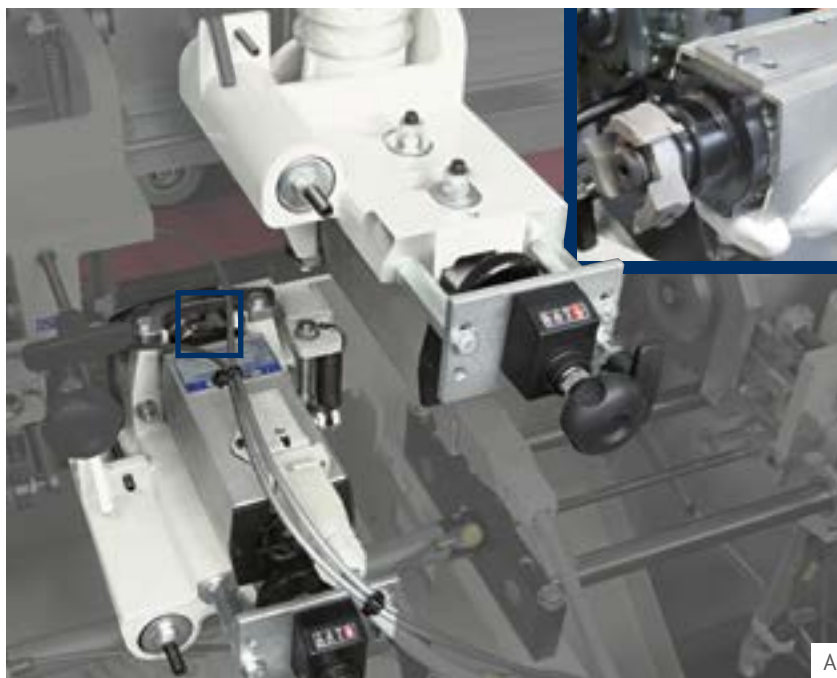
**Снятие свесов по пласти.**

**me 35:** деликатная обработка при помощи **дисковых вертикальных копиров**.

**Высокочастотные двигатели** выдают высокую скорость вращения фрез, сокращая до минимума оставляемую волнистость и исключая вибрации. (A)

**me 25 и me 22/me 20:** снятие свесов по пласти имеет копиры скольжения для точного базирования фрез. (B)

Фрезы для прямого и радиусного снятия свесов тонкой/толстой кромки из ПВХ, ABS, меламин или массива древесины. Толщина обрабатываемой кромки задаётся при помощи двух цифровых счетчиков.



A



B



кромкооблицовочные  
станки  
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ  
рабочие группы

удобство пользования

**Группа подачи полосового  
кромочного материала.**

те 35/те 25

Кромка в полосах загружается  
автоматически и синхронно с  
подачей панели в станок.



высококачественная полировка

**Щёточная группа.** те 35/те 25/те 22

Два наклоняемых независимых двигателя с  
вертикальной регулировкой для оптимизации  
очистки и полировки кромки.

прекрасная очистка

**Группа клеевой цикли.**

те 35/те 25/те 22

Устраняет возможные остатки клея на  
поверхности шва между кромкой и панелью.

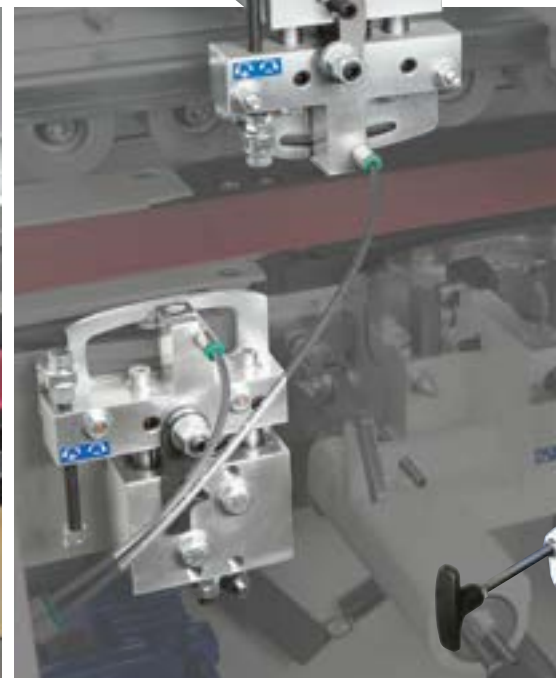


качественная радиусная  
обработка кромки из ПВХ  
и ABS

**Радиусная цикля.**

те 35/те 25/те 22

Прекрасное качество обработки  
пластиковой кромки благодаря  
радиусным ножам, которые позволяют  
удалять малейшие следы, оставляемые  
фрезами узла снятия свесов по пласти,  
циклевальная группа оснащена  
**фронтальными и вертикальными  
дисковыми копирами (те 35)**, а также  
удобным устройством исключения из  
работы при отсутствии необходимости  
её использования.





Гениальная идея

**Узел снятия свесов с функцией «Радиус».**  
ме 35

Эта опциональная группа позволяет производить радиусную обработку торцов панели с кромкой без необходимости выполнять ручную доводку после кромкооблицовки: гениальная идея для получения готовой продукции высокого качества.

ИННОВАЦИИ, ДОСТУПНЫЕ  
ДЛЯ ВСЕХ

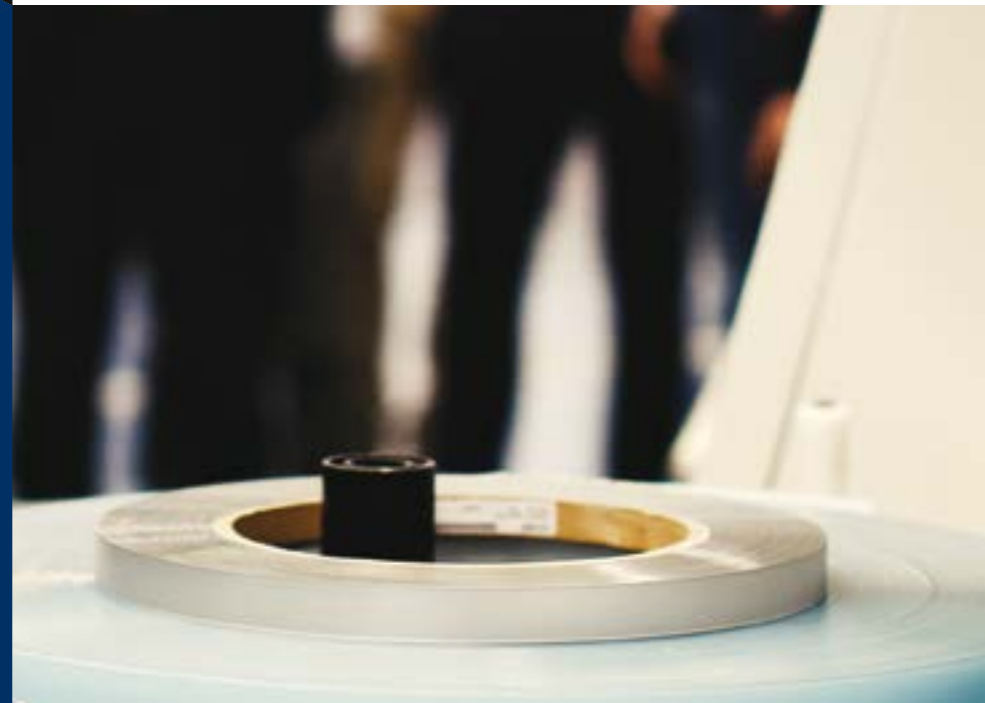
**Пазовальная группа.** ме 35

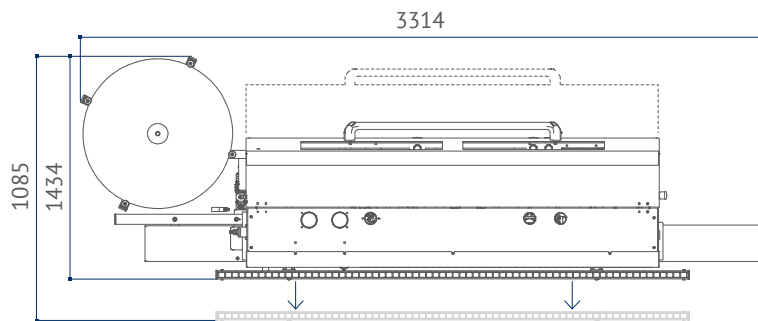
Опция, способная получать продольный паз на заготовке для дальнейшей вставки задних стенок, непосредственно на этапе облицовки кромки без отказа от применения групп финишной отделки и очистки.



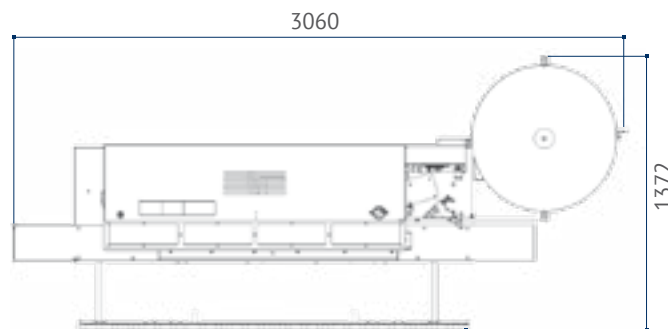


Кромкооблицовочные  
станки  
габаритные  
размеры и  
технические  
характеристики

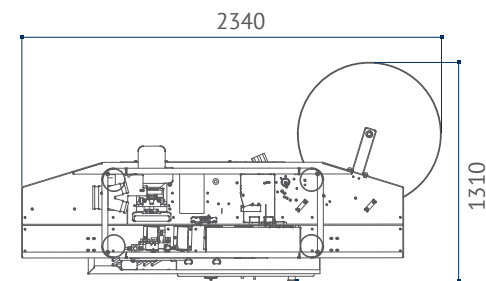




me 35



me 25  
me 22



me 20

		me 35	me 25	me 22	me 20
Размеры рабочего стола	мм	3000 x 525	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Высота рабочего стола над уровнем пола	мм	904	904	904	904
Толщина рулонного кромочного материала	мм	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Толщина полосового кромочного материала	мм	5	5	2	2
Толщина панели, мин. - макс.	мм	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Мин. длина / ширина панелей при нанесении рулонного кромочного материала	мм	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Мин. длина панели с торцовкой только спереди	мм	120	120	120	120
Скорость подачи	м/мин	7	7	7	6
Мощность двигателя подачи в режиме S1	кВт	0,55	0,55	0,55	0,25
Давление в пневматической системе	бар	6,5	6,5	6,5	6,5
Рабочая температура	°С	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
<b>■ узел предварительной фрезеровки (me 35t)</b>					
Мощность двигателя в режиме S1	кВт	2,2	-	-	-
Скорость вращения фрез	об/мин	7.000	-	-	-
Алмазные фрезы (стандарт)		N.2 Ø 80 мм H=56 Z2	-	-	-
Величина снятия	мм	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
<b>■ группа клеевой ванночки</b>					
Мощность двигателя в режиме S1	кВт	0,18	0,18	0,18	0,18
Емкость клеевой ванны	кг	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
<b>■ снятие свесов по торцам</b>					
Мощность двигателя (*высокочастотный двигатель)	кВт	0,19*	0,37	-	-
Торцовочная пила		Ø 125 мм Z20	Ø 90 мм Z20	гильотина	гильотина
Скорость вращения пилы	об/мин	12.000	12.000	-	-
<b>■ снятие свесов по пласти</b>					
Мощность верхнего и нижнего двигателей (*высокочастотные двигатели)	кВт	2 x 0,35*	0,75	0,55	0,55
Твёрдосплавные фрезы		Ø 55,3 мм Z3	Ø 75 мм Z4	Ø 75 мм Z4	Ø 75 мм Z4
Скорость вращения фрез	об/мин	12.000	12.000	12.000	12.000
<b>■ другие технические характеристики</b>					
Патрубки аспирации прифугочной группы (me 35t), количество / диаметр	шт/мм	2 / 80	-	-	-
Патрубки аспирации клеевой ванны, диаметр	мм	60	60	60	60
Патрубки аспирации кромкообрезной группы, количество / диаметр	шт/мм	2 / 60	-	-	-
Патрубки аспирации станины, диаметр	мм	-	120	120	120