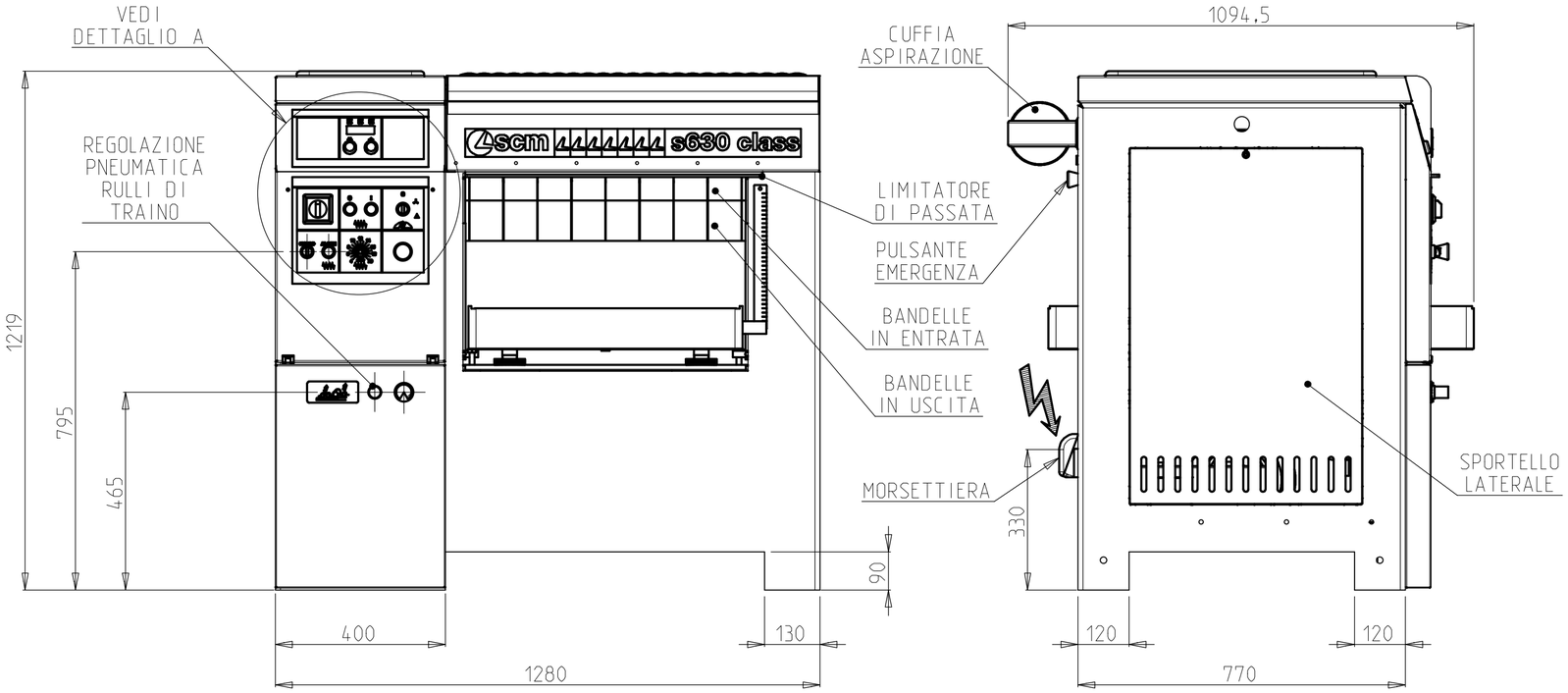
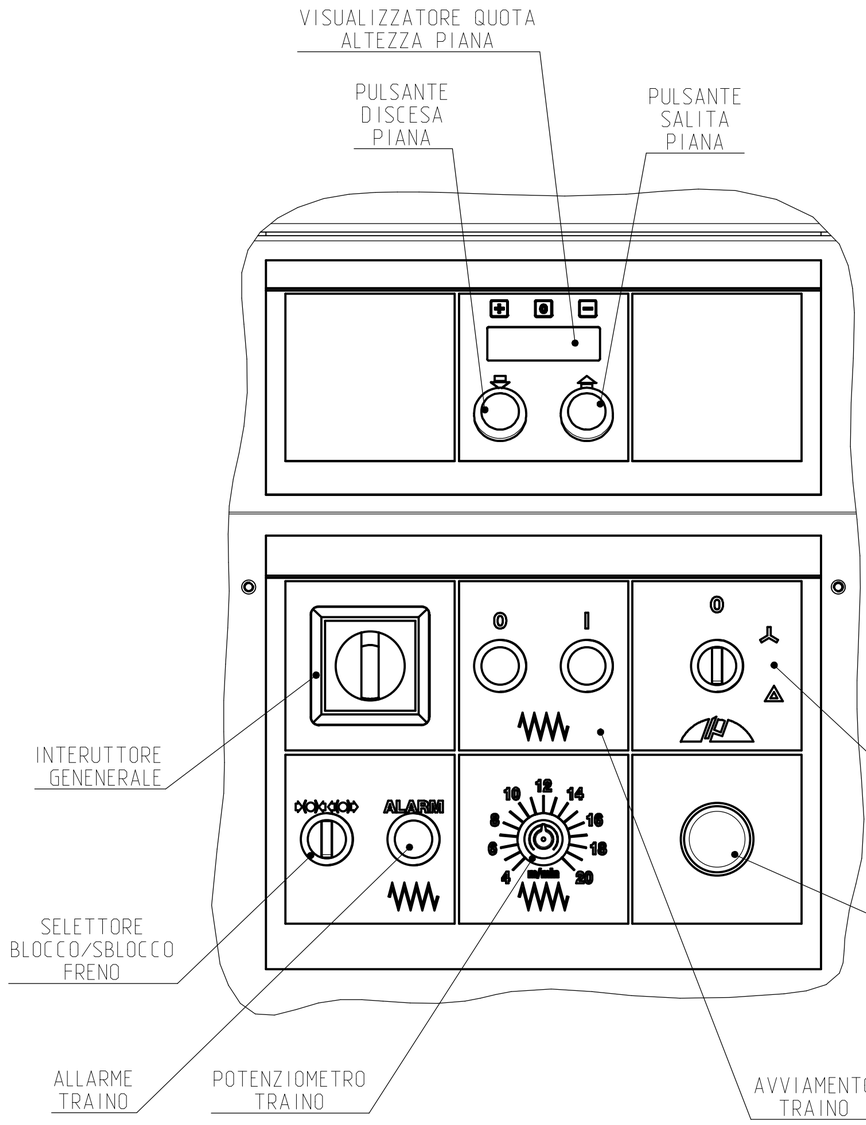
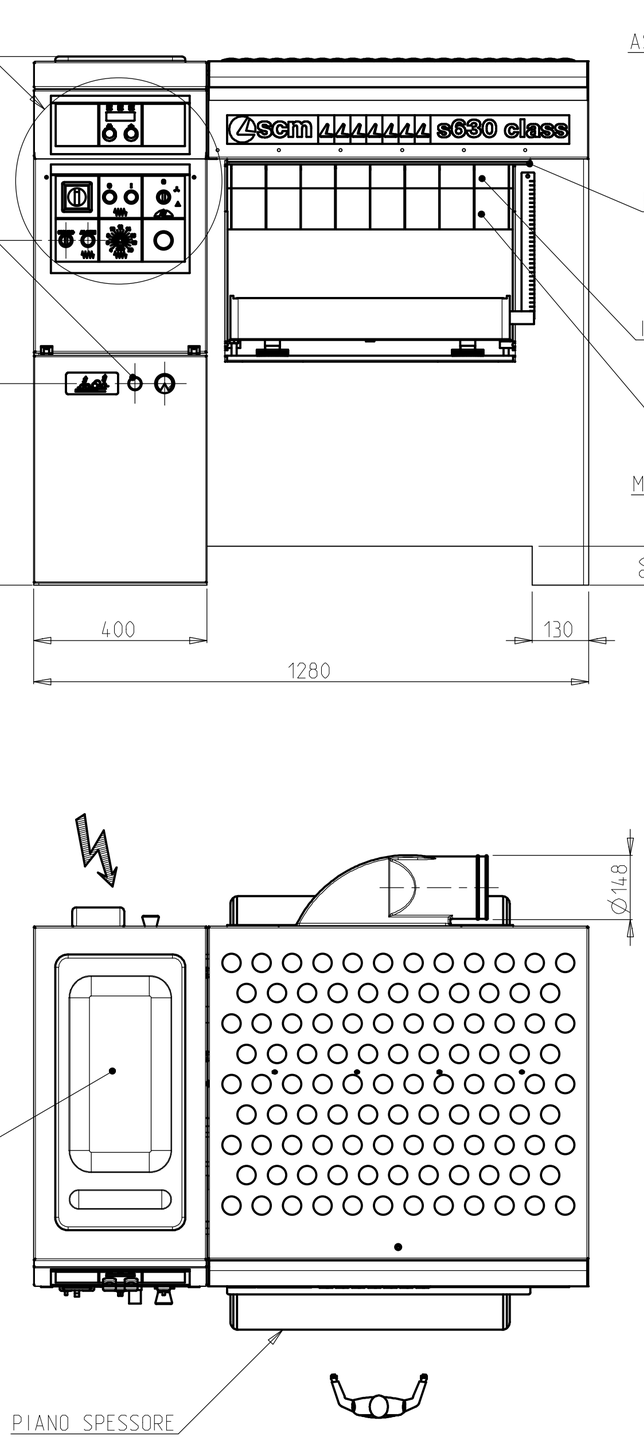
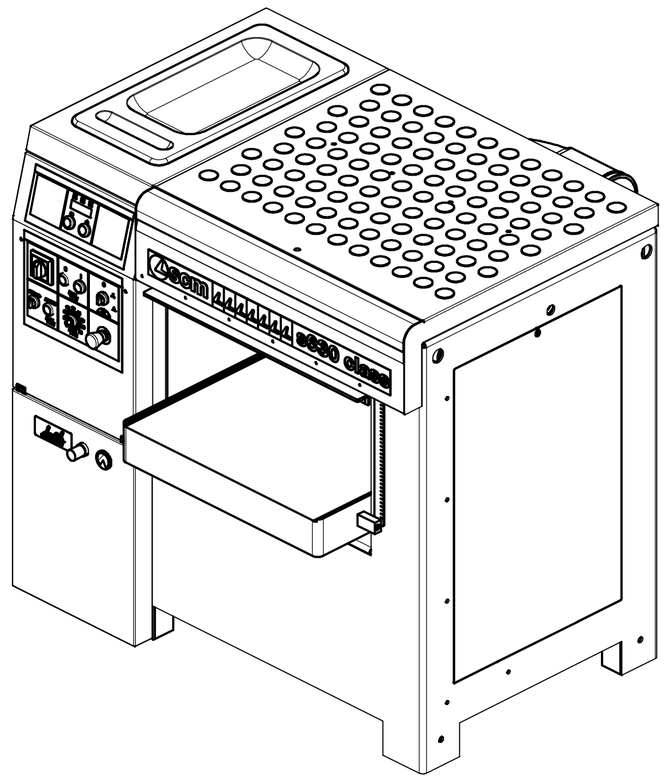



DETTAGLIO A
SCALA 2:5




Caratteristiche tecniche non evidenziate: vedere Procedura PO 2/03 All.1

Ci riserviamo a termini di Legge la proprieta' di questo disegno con divieto di renderlo comunque noto a terzi senza la nostra preventiva approvazione

tolleranze per lavorazioni alle macchine utensili — Altre toll. gen.: capitolato tecnico SCM CTO1 .....

| grado m secondo UNI-EN 22768-1 | dimensione | fino a 3 | 3-6 | 6-30 | 30-120 | 120-400 | 400-1000 | 1000-2000 | oltre 2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | scostamento | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

| grado K secondo UNI-EN 22768-2 | toll. di forma | dimens. | fino a 100 | 100-300 | 300-1000 | 1000-3000 | diametro albero | diametro foro | smussi | localizzazione |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | — ▱ | scost. | 0.2 | 0.4 | 0.6 | 0.8 | | | 0.5X45° | ⌖ Ø 0.4 |
| | ⊥ // | scost. | 0.4 | 0.6 | 0.8 | 1.0 | h 11 | H 13 | | |

CF ..... Scala — Massa (Kg) — Aspetto superficiale

CF3 ..... 1:10 — 1663.82 — .

Materiale: . / .

Data 12/10/2011 — Firma GARAVELLI

Bolla B11141 — Visto .

| N° Bolla | Data | Firma | Modifica N° |
|---|---|---|---|
| ..... | .../.../... | ..... | 3 |
| ..... | .../.../... | ..... | 2 |
| ..... | .../.../... | ..... | 1 |

scm group

DIMENSIONI DI INGOMBRO S630 CLASS

N° 90L0056546F